

特集：プラスチックの測定・検査・分析

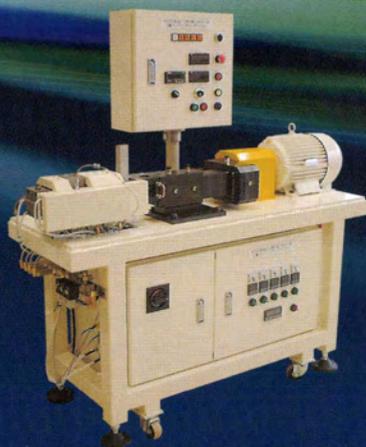
NEW GRADE & MODEL

TECHNOVEL ORIGINAL

8軸 & 4軸混練押出機 MULTI SCREW EXTRUDER
WDR Series



コンパウンディングテスター
ULTnano Series



2軸混練押出機 TWIN SCREW EXTRUDER
MFU・KZW・ZRO Series



TECHNOVEL CORPORATION
INTERMESHING CO-ROTATING MULTI SCREW TECHNOLOGY.

株式会社 テクノベル



プラスチック容器など、非磁性体素材の厚さを高精度に簡単測定。
検査工程の省力化と品質管理を強力にサポートします。



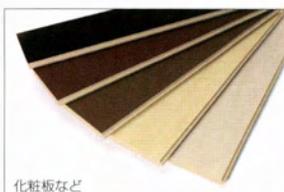
Magna-Mike 8600は、検査対象物の中に入れた小型のターゲットボールに、検査対象物の外側から磁気プローブを接触させることで、非磁性体素材の厚さを精密に測定することができます。検査対象物を切断・分解せず、操作が簡単な非破壊検査のため、製造現場での検査工程を省力化し、製品の品質管理を強力にサポートいたします。

- 厚さ測定範囲を従来よりも大幅に拡大(0.001~25.4mm) *1
- 2種類のプローブ(ストレート、直角)と付け替え可能なウエアキャップ(スタンダード、チゼル) *2で、さまざまな測定物の形状に対応
- 新たに2種類のターゲットを追加し測定可能な用途を拡大 *2

*1 測定範囲は使用するターゲットにより異なります。*2 一部オプションになります。



各種プラスチック容器など



化粧板など

さまざまな分野に適応し、
超音波では測定できない素材にも対応

ペットボトル、プラスチック製品、PTPシート、アルミ缶、ガラス製品、化粧品容器・瓶、医療容器、食品容器、自動車樹脂部品、住宅用建材(樹脂製化粧板・木材)、航空機部品、紙製品など

超音波式インライン肉厚測定

制御システムUMAC

極細

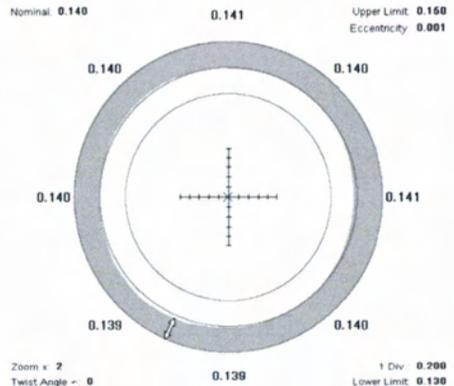
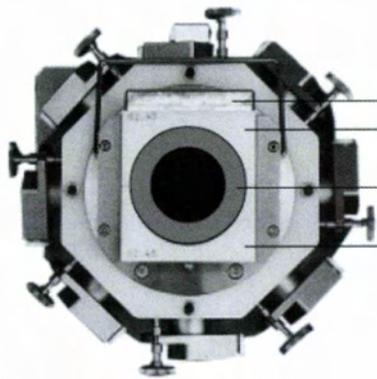
極薄

カテーテル

押出成形パイプ

チューブ及びケーブル用

Zumbach



標準技術データ

最小肉厚：0.05mm

最大肉厚：99.95mm

製品外径：φ0.2～φ450mm

最大多層：8層まで

再現性：±0.001mm

スクリーン：12.1インチ TFT液晶カラー

原理：パルス・エコー

※外径測定を連動させることにより内径監視が可能

日本語表示対応

—UNITEK—

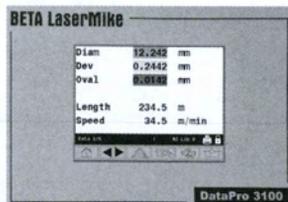
ユニテック・ジャパン株式会社

大阪本社 〒563-0025 大阪府池田市城南2-7-6 神田第2ビル
横浜営業所 〒222-0033 横浜市港北区新横浜2-17-11 アイシズプラザ4階

E-mail: unjkk@pop21.odn.ne.jp
http://www.unitekjapan.co.jp
TEL: 072-754-5757 FAX: 072-754-5758
TEL: 045-470-0177 FAX: 045-470-0178

信頼のブランド・ベータレーザーマイク社の 電線・チューブ・パイプ用計測器

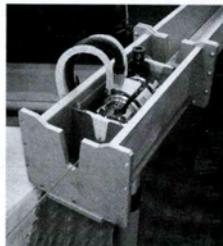
ベータレーザーマイク社の最新式計測器は、非接触で製造中の製品を正確に測定し製品の精度の向上・コストダウンに貢献します。



プロセス管理・制御システム
データプロ



非接触長さ・速さ計
レーザースピード



インライン超音波式肉圧計
ウルトラスキャン

BETA LaserMike

ベータレーザーマイク

：製品仕様のお問い合わせは
電話：049-239-5810（小菅）
cos@olive.ocn.ne.jp

：修理メンテナンスのお問い合わせは
電話：04-2952-2233（宮崎）
daizom@herb.ocn.ne.jp

EBテック社の電子ビーム加速器

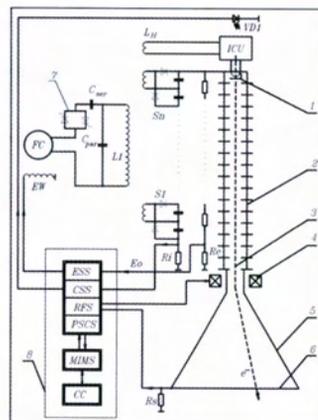
EB Tech は、最先端の電子ビーム加速器を製造している産業用照射装置メーカーです。電子照射で樹脂の性質を改善させます。

主な用途

- 可燃性のワイヤ、ケーブル、熱収縮チューブとシート
- 自動車用フォーム・シート
- 電気通信用ポリマー・スイッチ（PTC / NTC）
- タンパク質と硫黄除去のための天然ゴム加硫

特徴

- 多様なモデル
- 高い性能と経済性
- 高信頼性の制御システム
- 安全で簡単な管理
- 簡単な保守



EB-TECH CO., LTD.
550 Yongsan-dong, Yuseong-gu, Daejeon, Korea 305-500
Tel:82-42-930-7504 Fax:82-42-930-7500

深瀬商事株式会社

業務センター

〒262-0033 千葉県千葉市花見川区幕張本郷2-10-10 TEL:043-276-0630 FAX:043-276-0463
E-Mail: info@fukase.co.jp HP: http://www.fukase.co.jp

NEW

日本国内販売開始！ Blue Lineシリーズアンプ FILL CONTROLシリーズソフトウェア



コンパクトタイプ
チャージアンプ
5070A-2p2T
(温度2ch、圧力2ch)



モジュラータイプ
チャージアンプ
5080A-4T / 5080A-4P
5080A-16T / 5080A-16P
(温度、圧力)



BlueLineシリーズコアユニット
8080A

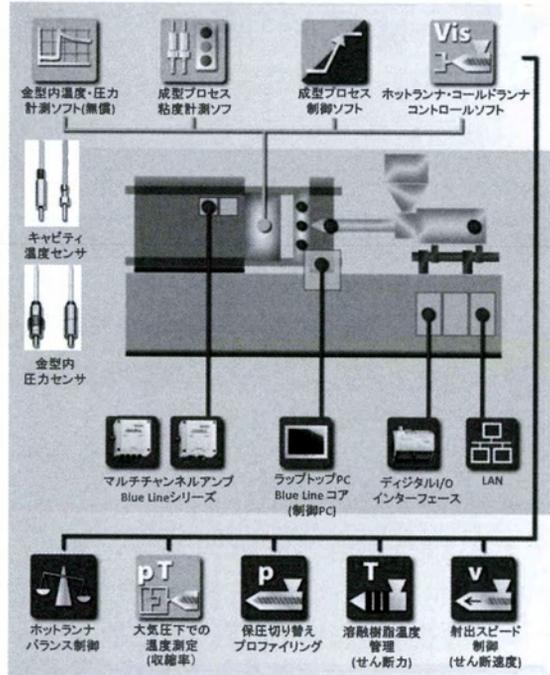


BlueLineシリーズコアユニット
8280A(タッチパネル付)



FILL CONTROLシリーズソフトウェア
Measure / Monitor / Switch / Control

- ・ネットワーク完全対応
(VARANインターフェース準拠)
- ・LANインターフェース標準装備
- ・射出成形プロセスコントロール



プリアムス社製品ラインナップと機能

各ソフトウェアの主な機能				
FREE VIEWER	MEASURE	MONITOR	SWITCH	FILLCONTROL H
プロセスの可視化(無償ソフト)	データ ・計測 ・保存 ・圧縮 (無償ソフト)	データ ・計測 ・保存 ・圧縮	リアルタイム 自動収圧切替 信号出力 個別のアラーム 信号出力	ネットランナのバランス制御 充満時間制御 シーケンス制御(クロスループ)
プロセスの可視化(無償ソフト)	プロセスの可視化	プロセスの監視	成形機の制御 (ネットランナ・コールドランナ対応) コアブル	FILLCONTROL M 成形機の制御 (ネットランナ・コールドランナ対応)
測定データ解析 統計データ取得		測定データ解析 統計データ取得	シーケンス制御 (オープンループ)	射出速度制御 せん断速度 樹脂温度制御 せん断力 保圧プロファイル 圧縮率 大気圧下での 温度管理 収縮率
		リアルタイム 自動保圧切替	バルブゲート制御 特殊用途制御に 対応可能	

FILL CONTROLシリーズソフトの機能

東陽テクニカ

株式会社 東陽テクニカ 営業第11部

〒103-8284 東京都中央区八重洲1-1-6 TEL.03-3245-1240 FAX.03-3246-0645
http://www.toyo.co.jp/sens/ E-Mail:p11@toyo.co.jp

大阪支店 〒532-0003 大阪府大阪市淀川区宮原1-6-1 (新大阪ブリックビル) TEL.06-6399-9771 FAX.06-6399-9781
名古屋営業所 〒465-0095 愛知県名古屋市中区東高社1-263 (一社中央ビル) TEL.052-772-2971 FAX.052-776-2559
茨城営業所 〒305-0031 茨城県つくば市吾妻2-8-8 (つくばシティアビル) TEL.029-851-1366 FAX.029-852-3421
宇都宮営業所 〒321-0953 栃木県宇都宮市東宿郷2-4-3 (オカバ宇都宮ビル) TEL.028-678-9117 FAX.028-638-5380
電子技術センター 〒103-8284 東京都中央区八重洲1-1-6 TEL.03-3279-0771 FAX.03-3246-0645
テクノロジーインターフェースセンター 〒103-0021 東京都中央区日本橋本石町1-1-2 TEL.03-3279-0771 FAX.03-3246-0645

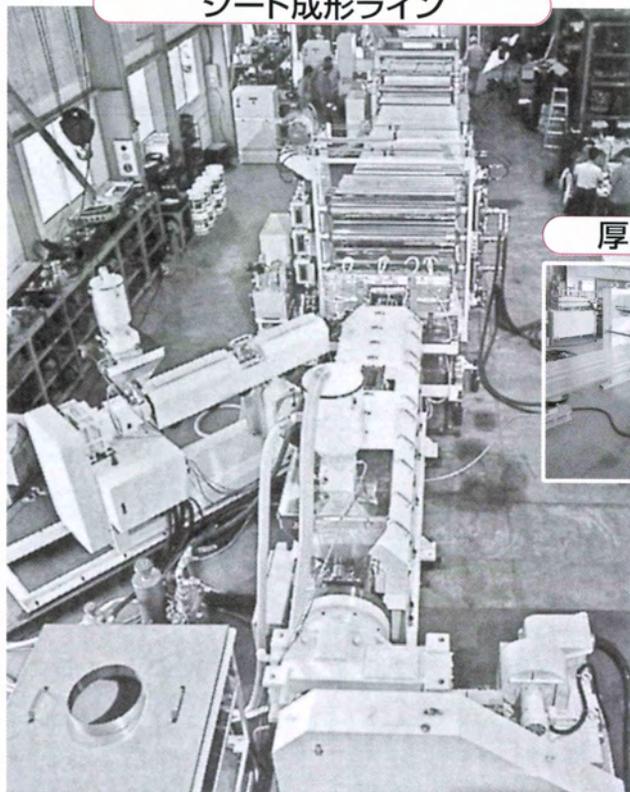


スーパーテクノロジーを提供する

PLABOR の押出機と周辺・制御機器・プラント

自動フィルム膜厚制御システム

シート成形ライン

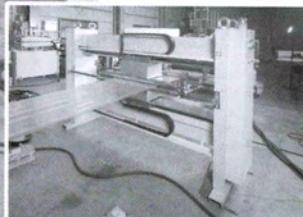


特長

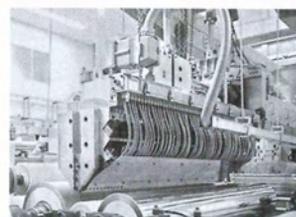
- ★ ロックアップ機構によるノンバックラッシュ採用。※特許出願中
- ★ 厚み精度 $\pm 1 \sim 3\%$ 。
- ★ 厚み調整時間が短縮できます。
- ★ 原料コストの削減につながります。
- ★ 成形作業が改善されます。

当社の特許に基づくスタックプレートダイを使用し、多層シートを成形します。

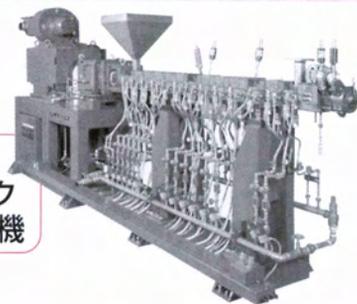
厚み測定装置



Tダイ



ナノコンパウンドに最適



スーパー
ハイトルク
二軸押出機

テストラボ

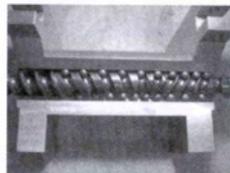


ラボにて
成形テストが可能

1軸で2軸以上の高混練を実現

PBS型連続高混練
単軸押出機

スクリュウ混合部



3次元流動解析ソフト及び解析サービス



コートハンガー
ダイ内流速
ベクトルと流線

営業
品目

押出機……単軸(固定式・移動式)2軸(同・異方向回転)
ダイ……サーキュラダイ・フラットダイ(単層/多層)
押出プラント……コンパウンディングプラント、フィルム/シートプラント、パイプ/チューブプラント、コーティングプラント、発泡押出プラント
計測装置……厚み・外径の測定/制御器、オンラインレオメータ

PLABOR

株式会社 プラスチック工学研究所
URL <http://www.plabor.co.jp>
E-mail info@plabor.co.jp

本社/ 〒573-0144 大阪府枚方市野村中町2番3号
TEL.072(858)2138 FAX.072(858)2101
〒610-0311 京都府京田辺市草内一ノ坪10-1
テストラボ/ TEL.0774(68)5501(代) FAX.0774(68)5551

MAX N2[®] 窒素ガス発生装置

黒点・焼け・黄変等を窒素ガスで解決！



射出成形機専用

MAX N2[®] 窒素ガス発生装置

窒素ガスの使用用途

- 食品業界
- 金属業界
- 電子・電機業界
- 化学・薬品業界
- 分析業界
- タイヤ業界
- など

樹脂の酸化に起因する黒点、焼け、黄変等の不良を改善するには、ホッパー下から窒素ガスをスクリュウに注入する不良対策を提案します。自動車用レンズ、注射器等透明物を射出成形する際、窒素ガスの注入により、スクリュウ底部への炭化物の焼付きが防止でき、黄変、黒点等の不良が大幅改善が確認されます。

射出成形機の樹脂の酸化（黒点・焼け・黄変等）でお困りの皆様、
株式会社フクハラだけが持つ「射出成形機に関する酸化防止技術」で解決します。
ご要望があれば、酸化防止技術の小冊子を差し上げます。

コンプレッサードレンでお困りではありませんか？そんな問題をフクハラが解決いたします。

エアコンプレッサ専用/ドレン油水分離装置

ドレンデストロイヤー[®]

無電源・低コスト・低ランニングコスト・簡単メンテ
優れた性能・経済性で、油分を5ppm以下の清水に処理

科学技術庁長官賞
中小企業庁長官奨励賞



PSD型 (無電源) 8~22kW 3機種	XSD型 (無電源) 25~75kW 3機種	LSD型 (無電源) 55~165kW 3機種	SD型 (無電源) 37~220kW 4機種	ADP型 (有電源) 220~1,100kW 5機種
---------------------------------------	--	---	--	--

適用コンプレッサー8~1,100kW 全19機種

電磁式 強力 ドレントラップ[®]

フクハラのドレントラップは強力電磁式。
確実にしかもこまめにドレンを排出します。

- コンプレッサーは軽負荷でスタートします。
(シングル・ダブルトラップ)
- 作動が確実で高粘度のドレンも確実に排出。(全機種)
- ストレーナは装備していませんの、目詰まりによる排出不能事故なし。(スーパートラップ)
- 標準付属取付部品で、現在ご使用のコンプレッサーに簡単に取付可能。(全機種)

中小企業庁優秀商品
受賞商品



オートエア トラップ 11kW以下	電子トラップII 37kW以下	スーパートラップ 22~220kW以下
---------------------------------	---------------------------	-------------------------------

適用コンプレッサー0.2~500kW 全10機種

平成19年度
神奈川県優良工場受賞



ISO14001 認証取得済

感動をもたらす
省エネ、環境関連機器をデザインする

FK 株式会社 フクハラ

ドレンでお困りなら [フクハラ](#) [ドレン](#) [検索](#)

本社・工場
〒246-0025 横浜市瀬谷区阿久和西1-15-5
TEL : 045-363-7373 FAX : 045-363-6275
URL : <http://www.fukuhara-net.co.jp/>
Email : eigyo@fukuhara-net.co.jp

長年の技術開発研究から生まれた高品質、高機能搭載の二軸押出機

新登場! **STEER社のOMEGAシリーズ押出機は、
深溝・高トルク型二軸押出機です。**

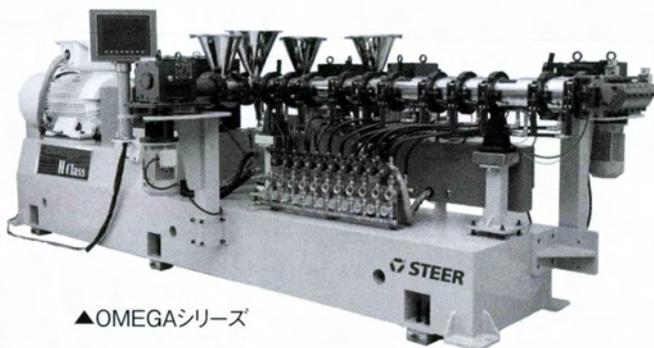
OMEGAシリーズの特徴ある機能

- ◆かさ密度の低い粉末状材料の効率良い
フィード(通常の3倍)
- ◆混練時のピークせん断の低減
- ◆混練時のせん断力分布の平均化
- ◆押出機内滞留時間の短縮と滞留時間の
バラツキ低減
- ◆熱劣化しやすい材料の混練押出
- ◆良好な分散、混練によるナノ材料など難
しい材料の押出
- ◆長いガラス繊維長を保つ押出
- ◆腐食性・摩耗性の高い材料の押出

上記の特徴ある機能により、下記のような
あらゆる種類の樹脂コンパウンディング
(混合・混練)用途に適しています。

- ハロゲン・フリー難燃材充填樹脂
- 各種エンジニアリング・プラスチック
PA、PC、PEEK、PEK、PSU、PU、PES、PEI
- 衝撃値改善PP
- 植物由来樹脂
- 長繊維強化樹脂(ガラス繊維、炭素繊維など)
- 木分50%以上充填PP、PE、PCなど
- 熱可塑性エラストマーと硬質ゴム
- 熱硬化性樹脂(粉体塗料)

OMEGAにはSFVインテーク及びフラクショナルロブエ
メントなどの弊社独自の特殊エレメントを装備。
容量式フィーダー、サイドフィーダー、バキュームサイドフ
ィーダーなどの関連機器の製作供給もしています。



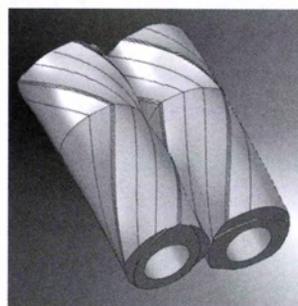
▲OMEGAシリーズ



▲SFVインテークエレメント



▲フラクショナルニーディング
エレメント



▲フラクショナルミキシングエレメント

**新規に開設された横浜テストセンターで、
Omega押出機による各種コンパウンドの試作テストができます**

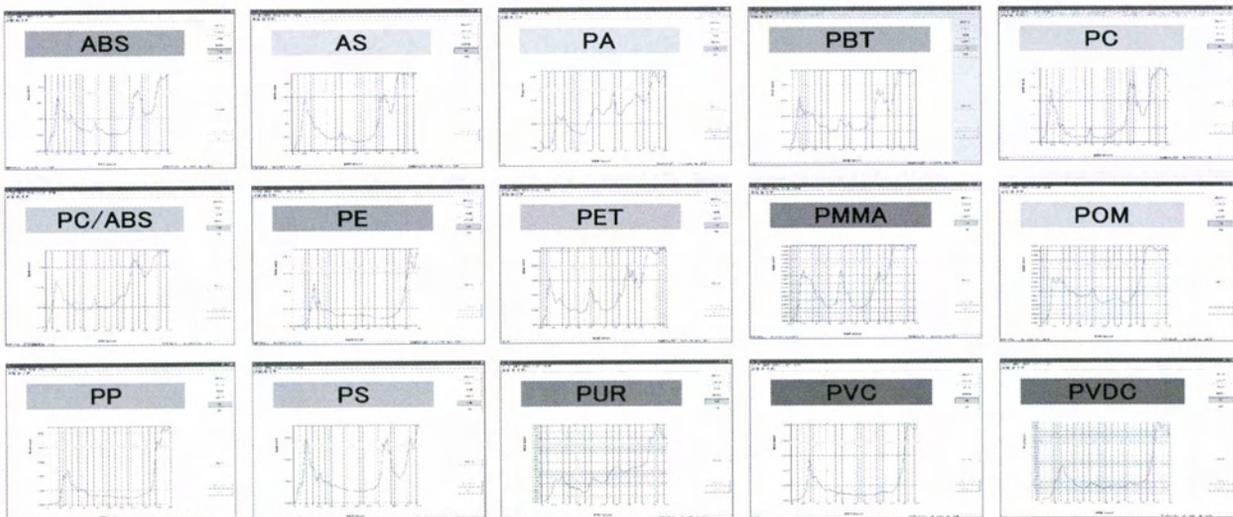
株式会社 STEER JAPAN URL: <http://www.steerjapan.com/>

〒110-0015 東京都台東区東上野3-21-7 福井ビル4階 TEL:03-6411-5770 FAX:03-3831-3230

●インド ●米国 ●欧州 ●日本 ●中国

プラスチックの判別を ハンディ近赤外分光器で

- 15種類のプラスチックを1秒
- 自動測定+判別機能
- データベース登録
- AOTF近赤外分光1.3~2.5 μ m
- スペクトル測定、演算、判別



プラスチック専用判別ソフト例

受託測定



- 有機微量元素分析
- LED、ランプの全光束、配光測定
- プラスチックの異物、欠陥、劣化測定

MyLab[®]にて御自身で測定が出来ます。
測定機器のレンタルも行います。
弊社ホームページをご覧ください

 **Systems
Engineering**

株式会社 システムズエンジニアリング

本社：〒113-0021 東京都文京区本駒込2-29-24 TEL:03-3946-4993 FAX:03-3946-4983
西日本営業所：〒523-0893 滋賀県近江八幡市桜宮町294 TEL:0748-31-3942 FAX:0748-31-3943

<http://www.systems-eng.co.jp> E-mail: info@systems-eng.co.jp

画期的とは こういう事ですね!

精密成形品の高品質を維持・確保できる、空冷式ホットカットだから **即リサイクル可能**

ペレット再生造粒装置
(パーフェクション)

MSP-EX

- パーフェクションは、成形行程で発生するスプールランナーの粉砕片を、スクリュュー式押出装置で一定の太さのストランド成形後、空冷ホットカットを施し新材同様のペレット形状に加工する装置です。
- 本装置は、従来困難とされていた、高機能プラスチック材料の再生造粒を可能といたしました。精密成型品の高品位成形に再生材利用を可能とした画期的な装置です。
- ペレットの再生造粒能力は、樹脂の種類・グレードによって能力は異なります。

Model FRP-V32 標準本体

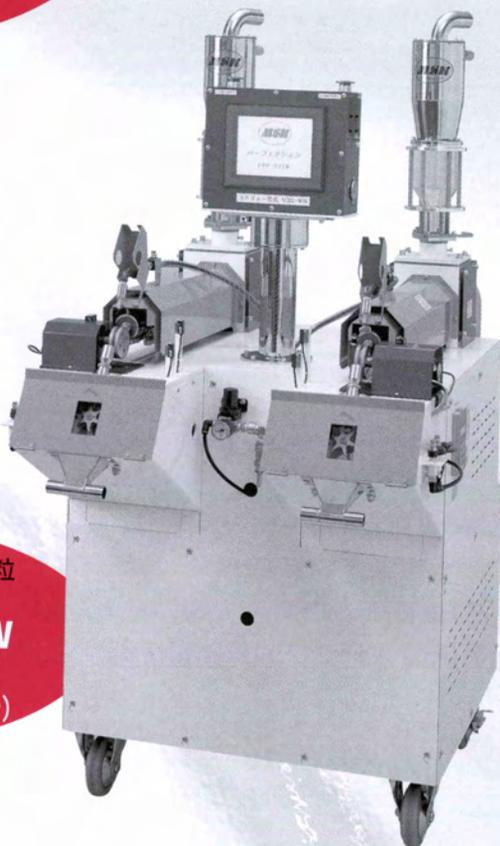
(ガラス管ホッパーは
オプション)



同時に2種類の材料を再生造粒
できる1台2役タイプ

**Model FRP-V32W
標準本体**

(ガラス管ホッパーはオプション)



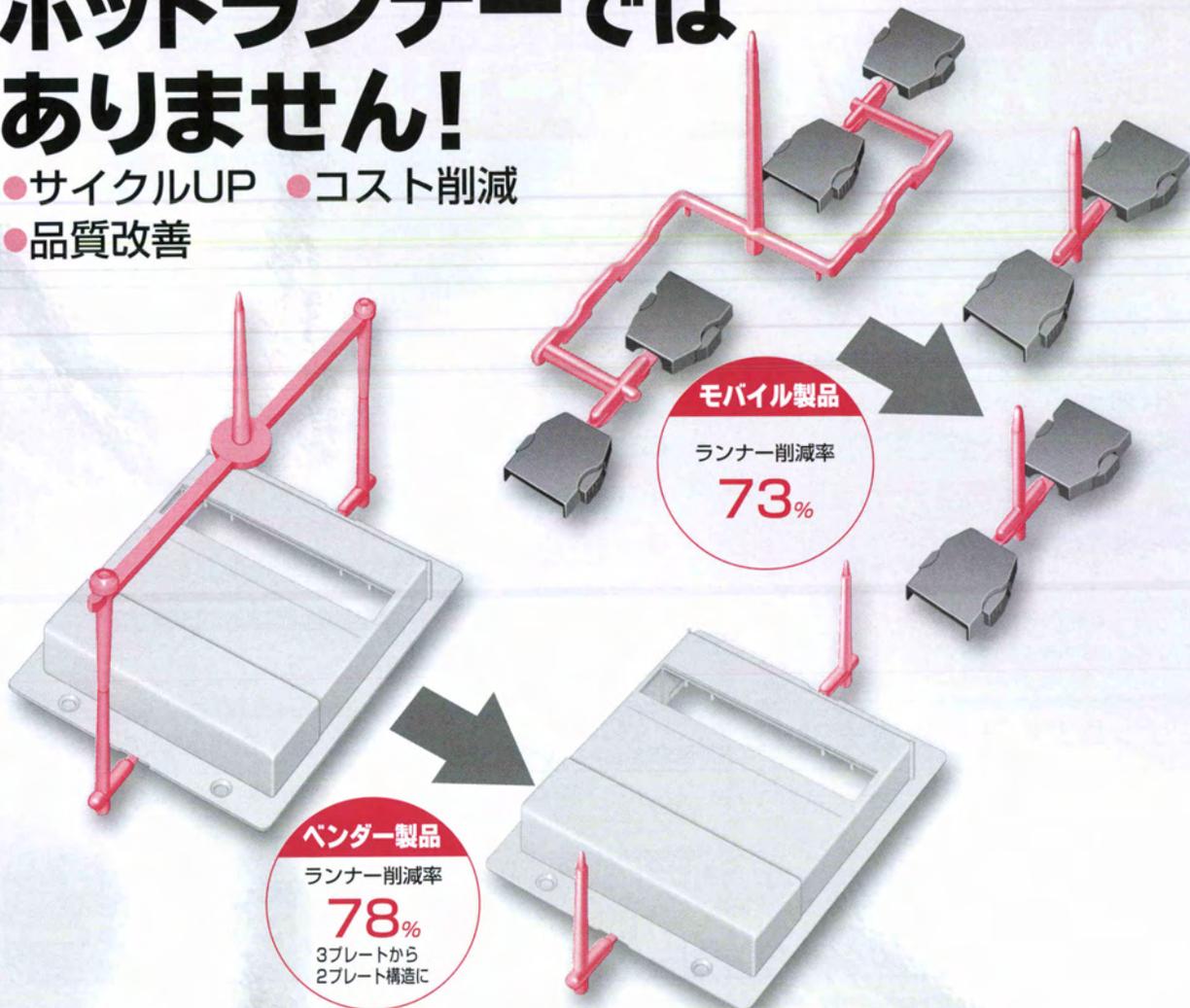
本社工場 ISO 9001:2008認証取得 2006/320
本社工場 ISO14001:2004認証取得 2006/321

詳しくはホームページで

WWW.meiseikinzoiku.co.jp

ホットランナーでは ありません!

- サイクルUP ● コスト削減
- 品質改善



モバイル製品

ランナー削減率

73%

ベンダー製品

ランナー削減率

8%

3プレートから
2プレート構造に

ミニランナー射出成形装置 (ホットランナー・コールドゲートシステム)

射出成形金型支援装置

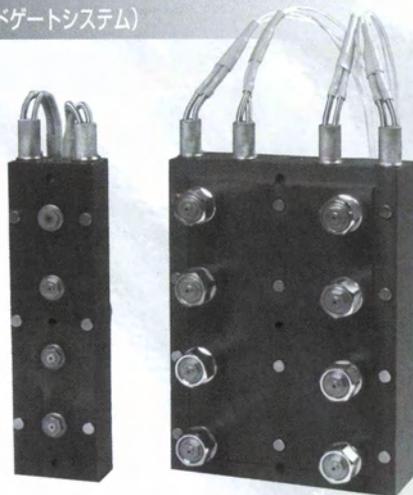
MSP-MARK2シリーズ

本装置はセミホットランナーシステムです。100%のランナーレスではありませんが最小限のロスで大きな利益を生みます。(最大削減率実績94%)

バルブレスシーリングシステムの採用により構造はシンプルで完全H・Rより安価です。

取り扱いは簡単で、コールド金型からの改造も可能。

※販売面数20,000面の実績。



本社工場 ISO 9001:2008認証取得 2006/320
本社工場 ISO14001:2004認証取得 2006/321



株式会社 明星金属工業所

本社工場 〒570-0041 大阪府守口市東郷通1-2-16
技研事業部 TEL.06-6993-5300 FAX.06-6993-0353

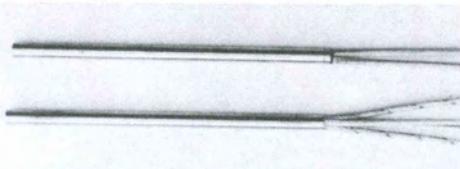


熱の合理化に役立つナショナル電熱の

4φ

5φ

HI-WATT カートリッジヒーター



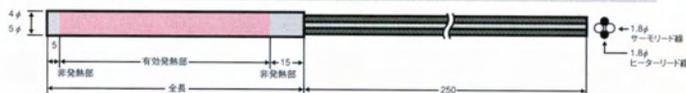
外 径	4φ ^{0.02-0.08}	5φ ^{0.02-0.08}
ヒーター長	40~120mmまで	40~160mmまで
電 圧	120V, 240V	
電 力 密 度	12W/m ²	12.7W/m ²
外 装 パイプ	耐熱ステンレス SUS310S	
リード線	ニッケル燃線・カプトン巻き・テフロンコーティングガラス編組電線 標準長250mm, 外径1.8φ	
ヒーター表面温度	820℃	830℃

堅固な被覆リード線が内部より出る、小型でハイパワーのハイワット・カートリッジ・ヒーターです。



サーモカップル入り

	外径・ヒーター長・電圧・電力密度・外装パイプは上記リード線と同じ
サーモの種類	IC, CA
ヒーターリード線	上記のリード線と同じ
サーモリード線	サーモカップル素線の燃線・カプトン巻き・テフロンコーティングガラス編組補償導線 標準長250mm, 外径1.8φ



営業品目

- HI-WATTカートリッジヒーター
- LOW-WATTカートリッジヒーター
- 小径カートリッジヒーター
- サーモカップル入りカートリッジヒーター
- 3.5□・4.1□角コイルヒーター
- 2×3・4×4.5平角コイルヒーター

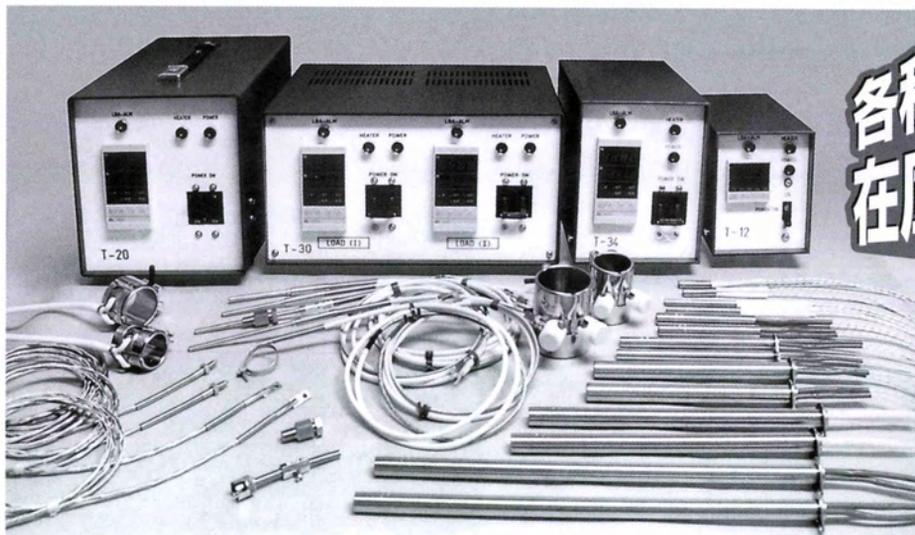
ナショナル電熱株式会社 〒342-0015 埼玉県吉川市中井2-11-2
TEL.048(981)0240 FAX.048(981)0349

<http://www.national-eh.co.jp>

PID制御 温度調節機

SUPER HI WATT カートリッジヒーター

シース熱電対各種 温度センサー



各種 在庫豊富

フランジ付カートリッジ
温調機・センサー等
各種在庫即納可能!

午前中FAX受付
在庫品当日発送!

工業用ヒーター・温度調節機・各種 設計製作

タチバナ

タチバナ電熱有限公司

〒581-0881 大阪府八尾市埴内1-28
TEL・FAX 072(941)2320

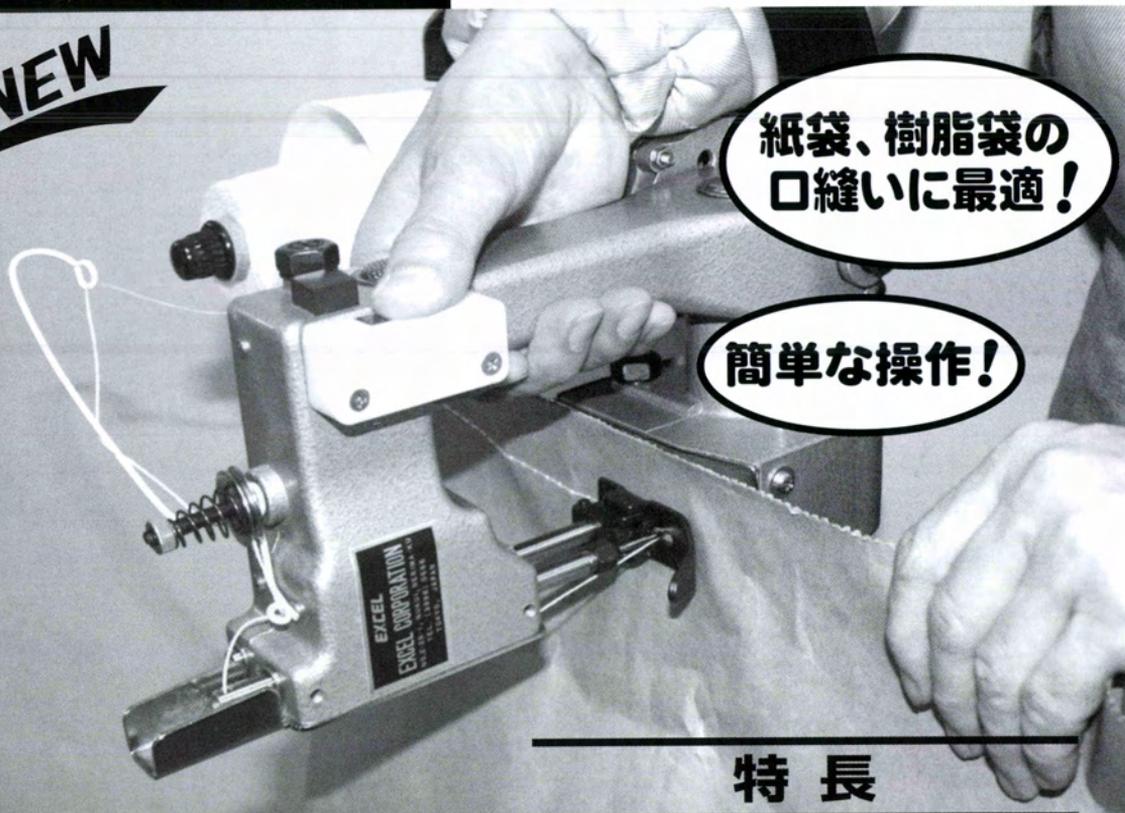
EXCEL

ポータブル袋閉じミシン

スーパック

MB-3 型

NEW



特長

寸法・・・H320xD150xW220mm
重量・・・3.7kg
モーター・・・60W, 100V, 50/60Hz
使用糸・・・ビニロン糸V20/6
使用針・・・#230
糸切装置・・・すり切りカッター方式

- プラスチックペレット、化学薬品肥料・飼料その他、あらゆる紙袋、樹脂袋の口閉じまたはロール反物のつなぎにも最適。
- アルミ合金のボディーと軽量設計部品の採用により軽量で耐久性も抜群。
- 一本糸チェーンステッチ縫いで糸の使用量に無駄がなく、しっかり閉じて簡単に開けられる利便性を実現。

ポータブル袋閉じミシン製造元

株式会社 エクセル

〒176-0021 東京都練馬区貫井2-28-1
TEL.03-3998-0666 FAX.03-3998-0668

<http://www.excelon.co.jp>

業界初、外観目視検査を 定量化。

人間が目視検査を行う際に行っているのと全く同じ評価指標を用いて被検査面の表面性状の総合的な評価を行い、評価結果を「鏡面度」という独自指標を用いて表すことにより、表面性状の定量評価を可能としています。

また、「鏡面度」を構成する「光沢度」「写像性」「コントラスト」「うねり」「白濁度」の各要素を「鏡面度」から分離し独自指標数値にて表わす事により、複数台の測定器を使用せずとも、単独測定器にて外観目視検査における複数評価指標の定量化が可能となっています。



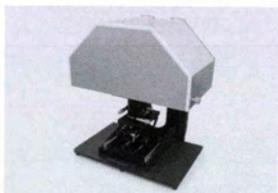
鏡面計

ミラーSPOT-F (標準タイプ)

※ただいま無料測定実施中です!

ご興味ございましたら、お気軽に下記までお問い合わせください。

シリーズ ラインナップ



■鏡面計ミラーSPOT-F (拡張タイプ)



■鏡面計ミラーSPOT AHS-400



■鏡面計ミラーSPOT AHS-300



■鏡面計ミラーSPOT AHS-100S

▼鏡面計ミラーSPOTの詳しい情報はこちらから

ARC **アークアルマ**株式会社

<http://www.arc1.co.jp/spot/>

〒671-0252 姫路市花田町加納原田771-1 TEL.079(252)2234 FAX.079(252)0102 MAIL.spot@arc1.co.jp <http://www.arc1.co.jp/> 担当:柴田

赤外線式膜厚計

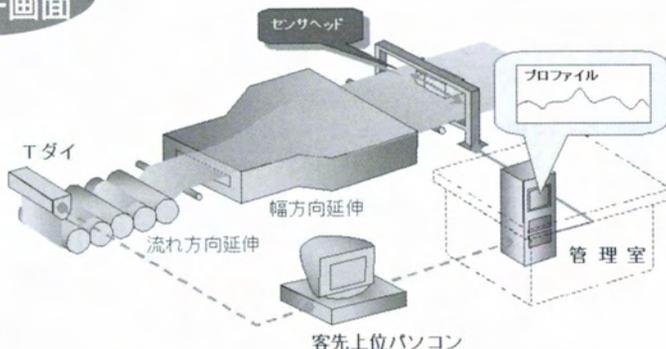
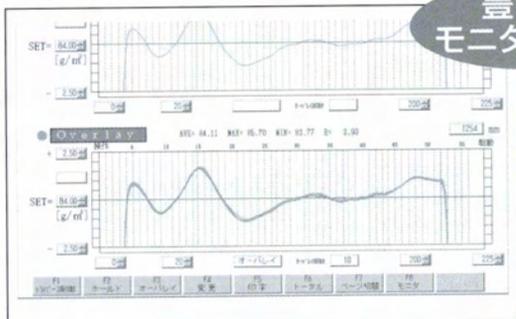
機能性フィルムの製品価値を最大限に高めるセンサです

長年開発を続けてきた愛着あるフィルムだからこそ、用途に最適な膜厚で生産し、自信をもって市場へ送りだしたい…クラボウ赤外線膜厚計はそんなニーズにお応えできる賢いセンサです。

オンライン膜厚計測の豊富な実績と多種多様なセンサ群が、機能性フィルムの製品価値を最大限に高めます。

- 赤外吸収方式のオンライン膜厚計。フィルムに非接触で測定可能。
- 光干渉を除去し、高精度測定を可能にするP偏光角入射方式を採用。
- ビーム径が10mmφ以下と小さく、放射線方式より細かいピッチのプロファイル測定が可能。また応答速度が0.05秒と速く、厚み変化を見逃しません。

豊富な
モニター画面



防爆型にも
対応可能

- 液晶用光学フィルムの厚み測定
- リチウムイオンバッテリー用セパレータ及びコート層の厚み測定
- 各種太陽電池フィルムの厚み測定
- 各種プラスチックフィルム上のコーティング厚み測定など

クラボウ

エレクトロニクス事業部

電子応用システム部 赤外応用システム課

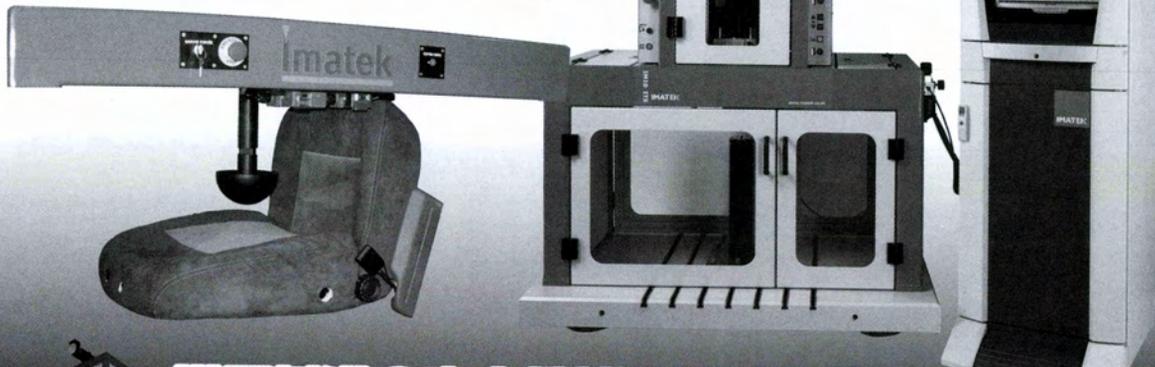
〒572-0823 大阪府寝屋川市下木田町14-5 TEL (072) 820-4501 FAX (072) 820-0321

<http://www.kurabo.co.jp/el>

イマテック社 衝撃試験機
IMATEK IMシリーズ & DWT シリーズ

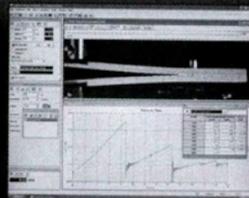
Materials testing

衝撃試験機
専用サイト
あります。



世界基準の安全性能を証明する衝撃試験機。

製品に何かをぶつけ、「壊れる」「壊れない」の良否判定や、破断面の観察のみでは、十分な耐衝撃性の解明とは言えません。イマテック社は「製品の壊れ方を数値化する事が第一歩」と考えます。数値化して初めて「壊れる」本当の理由が解明できるのです。世界の高い要望に応えてきたイマテック社の衝撃試験機なら、あなたの製品に「世界基準の安全性能」がある事を、目に見える形で証明することができます。



新素材の層間強度テストもお任せください。



www.im10.co.jp

イマテック社 衝撃試験機

検索



ガボ社 動的粘弾性測定装置。

EPLEXOR イプレクサーシリーズ

世界唯一のツインドライブ

固体物性のエキスパート。
高い再現性の測定データ。

www.gabo-i.com

GABO粘弾性測定装置

検索



大変形が解明する
新特性。

3つのモードで測定可能なツインドライブ粘弾性測定装置。ガボ社エプレクサーシリーズ。世界最高の動的粘弾性システムを改良し、30年の経験とノウハウを結集して開発したEPLEXORは、ソフトで測定可能。高剛性測定装置なので、20%を超えるような変位でも幅広い範囲における物性値の測定が可能です。高剛性への対応から高剛性の材料に多く使われていた、従来の測定システムに比べて、測定精度と信頼性の向上が図れるようになりました。動的粘弾性測定装置として、ガボ社エプレクサーシリーズは、ソフトで測定可能な測定装置として、ガボ社エプレクサーシリーズが新しい測定の世界を開きます。

世界には、日本がまだ知らないスピードとパフォーマンスがある。



アイティーエス ジャパン株式会社
TEL:047-449-2961

アイティーエスジャパン

www.itsjp.co.jp

検索

製品カタログ ご用意してます
気軽にお問い合わせ下さい。
〒274-0812 千葉県船橋市三咲7-22-7

WIMTechno 射出成形用

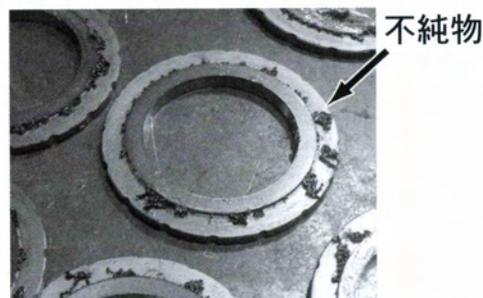
ベントノズル (GAVEN)

■ベントノズルの特長

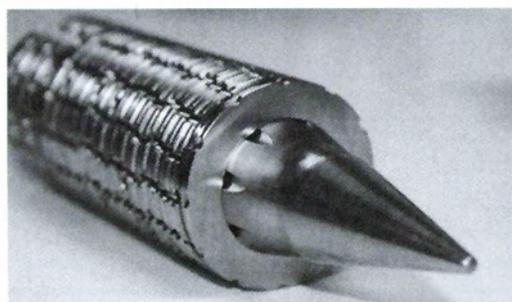
ベントノズル内部の材料流路に設けた微細なベント溝が高圧の位置で気体物質モールドデポジット、タール等の不純物を外部に除去できる画期的なガス抜き用ベントノズルです。

■ベントノズル、GAVENの効果

- 既存の成形機に取付できます。
- 金型のベント詰りによるガス焼けの低減
- 揮発性ガスによるショートショット及びシルバー（銀条）の低減
- 転写率向上 ● ウエルド対策の低減
- 金型メンテナンスの軽減・乾燥時間の軽減



ベントリングに溜まった不純物



GAVENの構造

ウィンテクノ株式会社

www.wim-techno.com

Hantec korea co.Ltd

〒537-0012 大阪市東成区大今里1-16-7
TEL:06-6976-2027 FAX:06-7492-9078
E-mail:info@wim-techno.com 担当:井学

High Throughput Granulate Inspection System PS-400C

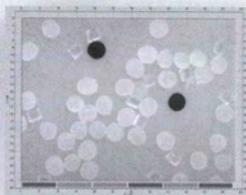
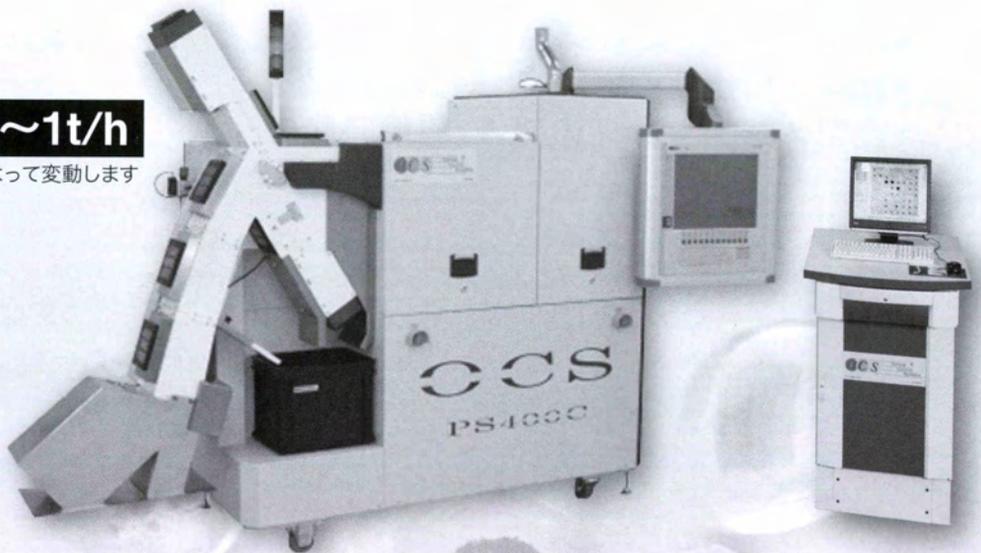
大容量ペレット検査・分別システム

PS-400Cは大容量を処理できるインラインペレット検査・分別システムです。世界中で使用され定評の有るPS-25Cの画像処理エンジンを応用することで、透明ペレットに対応し、かつ従来の容易な操作性はそのままで大容量化を実現しました。インラインでの選別用途のみならず、欠点の多い品種の二次的な選別などにもご使用いただけます。

もちろん単純な選別機とは異なり、欠点の画像は保存され、さまざまな統計分類が可能です。

650kg~1t/h

樹脂の種類によって変動します



- 解像度
:100 μ m(3-CCD式)カラー/50 μ m(1-CCD式)白黒
- 光源:白色FLランプ
- 処理量:650kg~/1t/h※
- 遠隔制御・外部入出力対応

※樹脂によって変動します。

オンライン・シート厚み計測制御システム

高精度のセンサと長年の実績が証明する計測制御技術で優れた製品品質と歩留まりの向上を実現します。

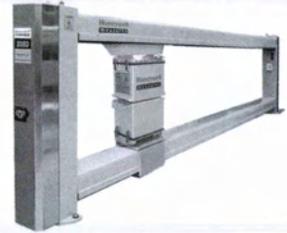
FSIRフルスペクトラム赤外線センサ

新製品

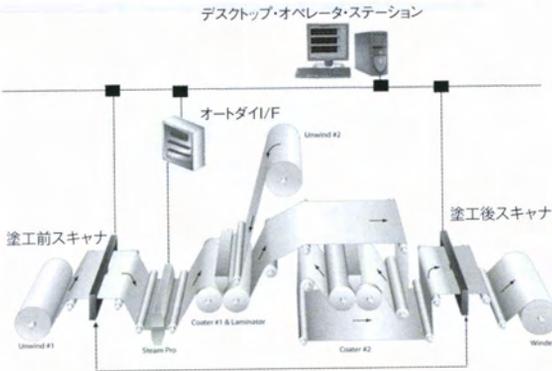
- IR分析範囲：1.6~4.1 μm
- 測定スポット：4mm
- 最大同時測定数：10成分

これまで困難であった複数成分の同時識別測定を可能にします。

- 印刷面上の塗工
- 多層塗工
- 共押出層の各層個別測定



塗工ライン用システム構成例



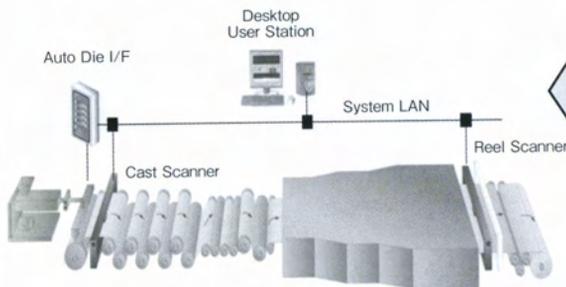
その他センサ

X線センサ, ベータ線センサ,
赤外線センサ, キャリパーセンサ
透気度センサ

ハネウエルのセンサは真のプロファイル測定に必要な要素を備えています

- ・高い測定精度
- ・0.001秒の超高速応答
- ・測定スポットサイズ・最小1mm幅(標準17mmDia)
- ・ダイナミック測定補正(Z軸, GAP温度, 3点自動校正)

2軸延伸ライン用システム構成例



カスケード・プロファイル制御

リール側プロファイルの偏差からキャスト側プロファイル・コントローラへの目標設定を与えるカスケード制御。

キャスト側プロファイル・コントローラによるオートダイリップ制御は速い応答が可能となり、上流側の外乱にも強い安定した制御が実現できます。

BOPP, BOPET, BOPS などの2軸延伸ラインの他

- ・セパレータフィルム
- ・PIフィルム
- ・TACフィルム など

ハネウエルジャパン株式会社

シートプロセス営業技術部

〒105-0022 東京都港区海岸1-16-1 ニューピア竹芝サウスタワー TEL:03-6730-7140 FAX:03-6730-7228
E-mail:CWSJapan@honeywell.com

ホームページ http://hpsweb.honeywell.com/Cultures/ja-JP/topics_2

化学って、世の中を 「あっ!」と言わせることが できるんだ。

初めての化学の実験で、僕は衝撃を受けた。これは魔法だ!

そんな化学の魅力にひかれて大人になった研究者たちが、

今日もゼオンで新素材を生み出しています。

自動車や半導体、情報通信機器、エネルギー、医療など

世界中の幅広い分野で活躍しているゼオン製品。

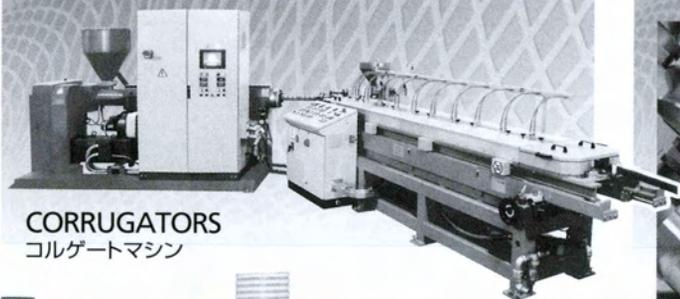
私たちはこれからも、革新的で地球環境に貢献できる

モノづくりに力を尽くします。

化学の力で未来を今日にする

ZEON

OLMAS®



CORRUGATORS

コルゲートマシン



**CENTURY
EXTRUSION**

Your Partner in Productivity



SCREW SEGMENTS

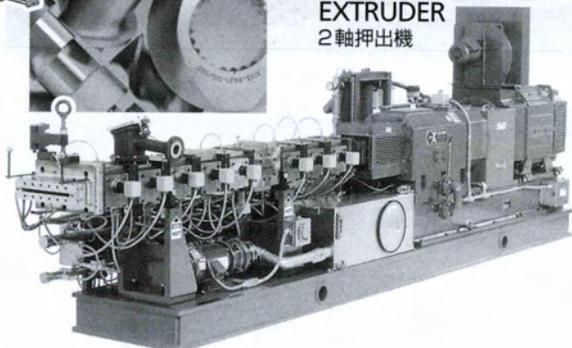
スクリューセグメント

& BARRELS

バレル

**TWIN SCREW
EXTRUDER**

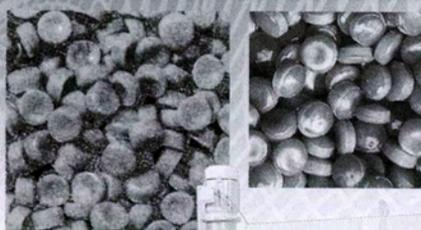
2軸押出機



TECHNOVEL Import Products

優れた製品を海外よりお届け致します

GAMMA MECCANICA



TDA 5.0



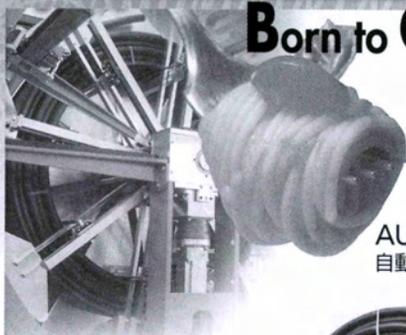
WATER RING PELLETIZER

水中ペレタイジングマシン

FB Balzanelli Avvolgitori



Born to Coil



AUTO COILER

自動巻取装置

PIPES · HOSES

パイプ · ホース



TECHNOVEL CORPORATION
INTERMESHING CO-ROTATING MULTI SCREW TECHNOLOGY.

株式会社 **テクノベル** 海外事業部

本社 〒536-0023 大阪市城東区東中浜7-8-5 TEL 06-6964-1230 FAX 06-6965-9405 E-mail: 200202@technovel.co.jp

URL: www.technovel.co.jp

クリーンワイヤー

スクリー(射出成形機、押出機、中空成形機)を速く経済的かつスクリー本体をいためずに完全に清浄します。

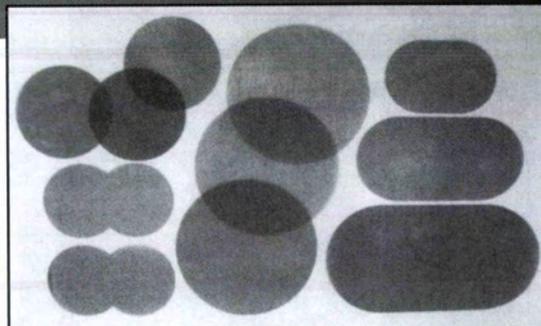
- ◎材質 銅
- ◎幅190mm 長さ15m 1巻 3kg
- 定価 10,000円(税別)



ハイスクリーン

生産性向上のためにハイスクリーンを御使用下さい。貴社にて御使用中の金網の材質・網目・直径をご一報下されれば同じ見本と見積書を御送り申し上げます。

- ◎材質 ステンレス
- ◎メッシュ 20メッシュ→300メッシュ
- 規格寸法各種在庫あり、即納申し上げます。
- モネル・ハステロイ等受注生産致しております。
- 円筒形ストレーナー、重層スクリーンパック、アルミリング付製作も致します。



A 曙金網産業株式会社

〒120-0038 東京都足立区千住橋戸町22
TEL(03)3882-2211 FAX(03)3879-0211
URL:<http://www.akebono-net.co.jp>

地球環境に優しい……究極の表面処理技術

プラスチックの
ウエルド・シボムラ 消します!

綺麗な凹凸表面を創造する

ファインプラスト® [FB]

受託加工

物質表面へ小さな粒子を激しく衝突させ表面に凹凸をつける、または磨くという目的の「プラスト加工」は古くから知られた技術です。しかしその凹凸形状をとっていても不均一であり利用の道は限られておりました。当社は独特な衝突材を管理された作業から精密で均一にコントロールされた凹凸を提供することに成功しました。この管理された加工技術が **ファインプラスト® [FB]** 加工です。

☆御用命・御相談は

株式会社

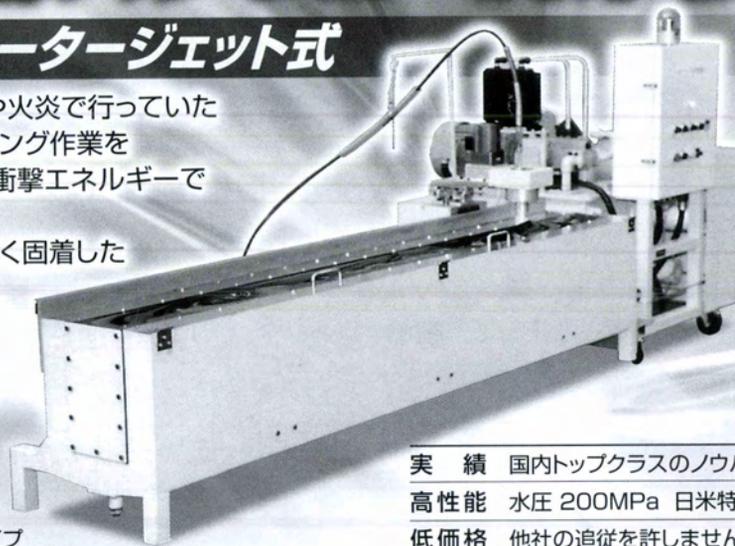


本社・開発部 〒350-0851 埼玉県川越市氷川町103番地
TEL.049(227)1045 FAX.049(225)6770
関ヶ原開発部 〒503-1543 岐阜県不破郡関ヶ原町大字今須2536-1
TEL.0584(43)3030 FAX.0584(43)3031
URL : <http://www.tosico.co.jp/> E-mail : eigyout@tosico.co.jp

全自動スクリー洗淨装置

超高压ウォータージェット式

従来ワイヤーブラシや火炎で行っていたスクリーのクリーニング作業をウォータージェットの衝撃エネルギーで自動化を実現！
メッキも損なうことなく固着した樹脂を除去します。



SC 2500
シングルタイプ

実績 国内トップクラスのノウハウとシェア。
高性能 水圧 200MPa 日米特許取得済。
低価格 他社の追従を許しません。

高水圧ポンプ単体の販売も致します。
株式会社 **三愛エンジニアリング** 〒532-0021 大阪市淀川区田川北3丁目1-35
TEL(06)6886-2406 FAX(06)6886-2407
<http://www.san-ai-eng.co.jp/> E-mail:info@san-ai-eng.co.jp

プラスチック7月号広告目次

【ア】		【タ・ナ】	
アークハリマ	----- 014	大成社	----- 030
アイティーエスジャパン	----- 016	タチバナ電熱	----- 012
曙金網産業	----- 029	テクノベル	----- 表1 (00A) 028
伊藤忠システック	----- 018	東陽テクニカ	----- 004
ウインテクノ	----- 017	トシコ	----- 029
エクセル	----- 013	ナショナル電熱	----- 012
オリンパス	----- 表2 (00B)	日本ゼオン	----- 020
【カ・サ】		【ハ】	
化学工業日報社	----- 031	ハネウエルジャパン	----- 019
倉敷紡績	----- 015	深瀬商事	----- 002
三愛エンジニアリング	----- 035	フクハラ	----- 007
システムズエンジニアリング	----- 009	プラスチック工学研究所	----- 006
STEER JAPAN	----- 008	ポリプラスチック	----- 表4 (00D)
		【マ・ヤ・ラ】	
		明星金属工業所	----- 010 . 011
		ユニテック・ジャパン	----- 001
		リードエグジジション ジャパン	----- 表3 (00C)





ジュラファイド®。強靱性に優れたスーパーな材料、PPS。

当社グループPPS樹脂は、2月以降、商標「ジュラファイド®」にて、欧米を含む全世界で販売を開始いたしました。

「ジュラファイド」はイオン性不純物が少なく、熱安定性にすぐれ、成形加工が容易。ウエルド強度が大きく、ねじや圧入等の二次加工性にも優れていますので、ランプソケットやウォーターポンプ、電装部品などの自動車部品からOA機器やAV機器などの機能部品まで、その特性が活かされ、今後の成長がいつそう期待されています。

<Solution Platform for Engineering Plastics®>

ジュラファイドは、エンジニアリングプラスチック材料メーカーであるポリプラスチックスが進める確かなステップのひとつです。

※ジュラファイド®、DURAFIDE®は、ポリプラスチックス株式会社が日本その他の国で保有している登録商標です。

Polyplastics

ポリプラスチックス株式会社

〒108-8280 東京都港区港南二丁目18番1号 JR品川イーストビル TEL:03-6711-8600
www.polyplastics.com