

日本プラスチック工業連盟誌

特大号

プラスチック



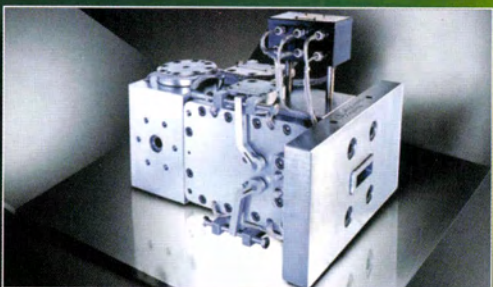
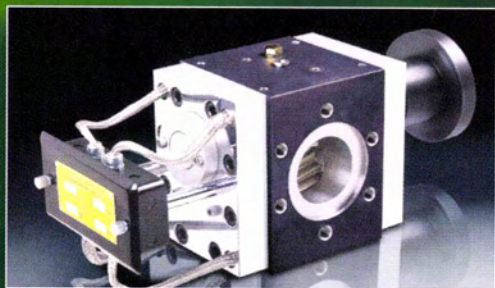
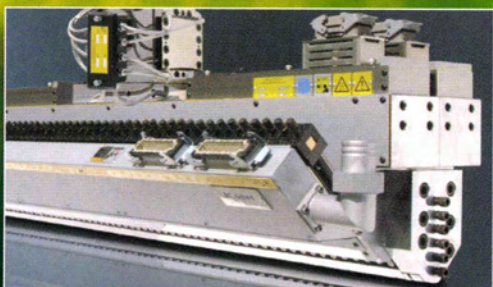
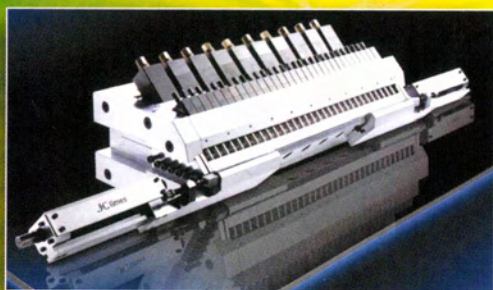
Japan Plastics

2013

●特集：統計でみるプラスチック産業の一年
—2012年プラスチック産業統計資料集—

●プラテックス大阪2013 出展製品プレビュー

単層、多層フィルム、シート、ボード用Tダイス

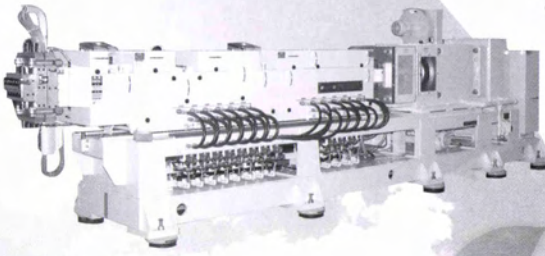


 **JINGSHENG**
精诚模具

製造元：浙江精诚模具機械有限公司
日本向け総代理：上海捷司模貿易有限公司(JCMC)
株式会社ジェーシーエム(JCMJ)
日本販売元：株式会社GSIクレオス
代理店：三井物産プラスチック株式会社

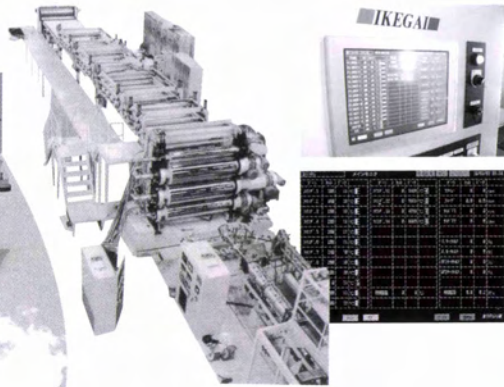
PCM 二軸押出機

最高水準の混練性と生産性を実現



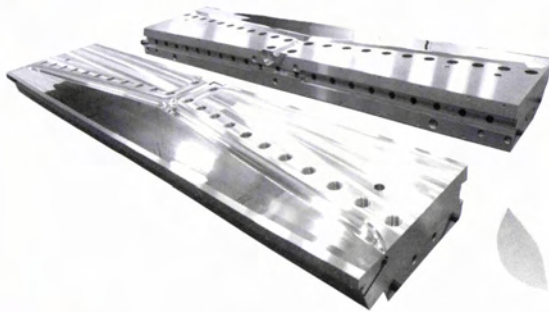
EX100S

全ての操作をタッチパネルで一括管理



Tダイ

独自解析により最適なデザイン



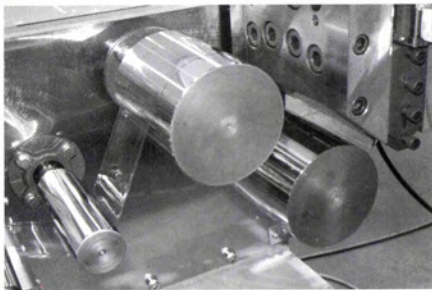
COMBIシリーズ

組合せ多種多様



成形装置

シートフィルムや
パイプチューブ等に対応



豊富な経験と実績が、新たな装置を提供します。
押出成形装置のことなら、池貝へ

主要機械

- ・各種押出機
- ・シート・フィルム成形装置
- ・ペレット製造装置
- ・パイプチューブ成形装置
- ・異形成形装置

その他の装置につきましてもご相談下さい。



株式会社 池貝

<http://www.ikegai.co.jp/> E-mail adm@ikegai.co.jp

- 本社・ツクバ工場 〒311-3501 茨城県行方市芹沢920-52
- 東京営業所 〒230-0002 神奈川県横浜市鶴見区江ヶ崎町3-43
- 名古屋営業所 〒460-0011 愛知県名古屋市中区大須4-13-46 ウィストリアル3F
- 大阪営業所 〒564-0052 大阪府吹田市広芝町10-25 第2池上ビル4F
- プラスチックセンター 〒311-3501 茨城県行方市芹沢920-73

- TEL.0299-55-3111 FAX.0299-55-3119
- TEL.045-580-3651 FAX.045-573-2851
- TEL.052-261-8221 FAX.052-261-8224
- TEL.06-6386-9090 FAX.06-6386-4871
- TEL.0299-55-3641 FAX.0299-55-3654

貴社の射出成形機を **ベント式** に

Vent式可塑化ユニット

原料の予備乾燥なしで成形加工が可能です



写真は住友重機械工業株製の電動成形機
75t=28mmベント可塑化ユニット装着例

>> 乾燥工程不要

人の手 時間 材料

節電

>> 手間、暇、ロスの削減

利益UP

ベント式の魅力

ノンベント式射出成形機の可塑化部をベント式に交換することで、ホッパードライヤーや乾燥機による予備乾燥は不要です。

乾燥工程の省略は、「節電」・「原料管理の簡素化」が図られ、経済効果が大きく見込まれます。

ベント式の効果

- 1) 水分・残留モノマー揮発分を確実に除去します。
- 2) 成形コストの低減が図れます。
- 3) 各種複合材原料の成形に威力を発揮します。
- 4) モールドデポジットの発生が少なくなり、生産効率が向上します。



独創技術のコンサルテーション

株式会社 日本油機

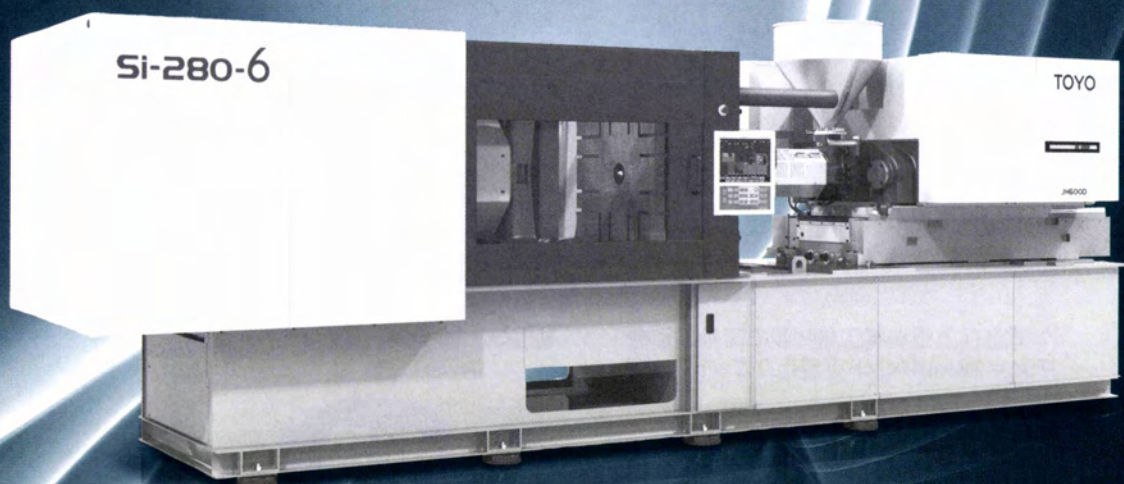
〒252-0203 神奈川県相模原市中央区東淵野辺4-2-2
TEL 042-757-6681 FAX 042-757-6683
<http://www.nihon-yuki.co.jp>

電動サーボ射出成形機

Si-6series

Fully Electric Injection Molding Machine Si-6

[中型シリーズラインアップ] Si-280-6/Si-350-6/Si-450-6



SMART MOLDING

プラスチック射出成形を よりシンプルにスマートに

最新制御 SYSTEM 600

- 見やすい、使いやすい、15インチLCDタッチパネル
- トラブル原因の探索に有効な「診断機能」
- 大切な金型を守る、HSP金型保護制御
- 成形支援機能の向上

省エネ・環境性能向上

メンテナンス性向上

マシンサイズを小型化

最適型締を実現する
「Vクランプ」型締機構

TOYO 東洋機械金属株式会社

www.toyo-mm.co.jp

本社・工場：〒674-0091 兵庫県明石市二見町福里523-1
TEL.078-942-2345(代表) FAX.078-943-7275

支店：関東/関西/中部/埼玉/北関東/西日本
営業所：全国8ヶ所 海外ネットワーク：55ヶ所

A Hitachi Group Company

固定盤用ひずみセンサー

QE-1010
(マグネット固定式)



SB-46
(ネジ固定式)

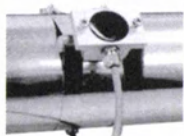


SB-50
(ネジ固定式)



タイバー用ひずみセンサー

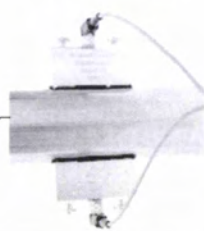
GE-1029
(バンド固定式)



SML-RS/RA
(リング式)



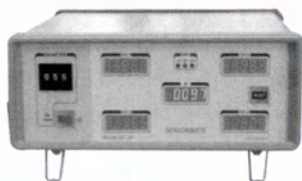
QE-1008
(マグネット固定式)



射出成形機 / ダイカストマシン など

用途・目的

- 型締力監視/制御
- 型締バランス調整
- 成形品の品質向上
- タイバー・金型の保護



DU-4D (4chモニタ)

- 表示単位 ($\mu\epsilon$ ・kN・ton 3種) 切換可
- 各chの実測値および平均値表示
- オプション出力 USB (専用ソフトウェア付)
アナログ出力 0-10VDC

★その他にも、1chモニタ、アナログ出力アンプ、USBポート出力アンプなど取り揃えております。

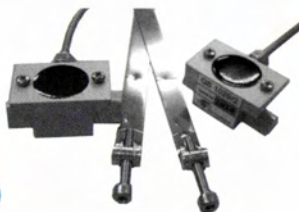
QE-1008シリーズ

- マグネット固定式
 - タイバー径不問
 - 脱着が容易
- ※持ち運びに便利な
キャリーケース収納セット有り



GE-1029シリーズ

- バンド固定式
(バンドサイズ各種用意)
- 保護構造IP65により、
ダイカストにも使用可



★その他にも、固定盤用ひずみセンサー、ノズルタッチセンサー、各種ロードセルなど様々なセンサーを取り揃えております。

SENSORMATE社はタイバー用型締ひずみセンサーの発明者であるBruno Schlaepfer氏が設立した、ひずみゲージ式センサーやロードセル等のメーカーです。
独創的な設計思想と優れたコストパフォーマンスにより、世界中で採用されています。

射出成形機や押出機の洗浄に

セルパージ



色替え、材料替えを すっと終わらせましょうよ。

生産に直接関係ない段替え、色替え、材料替え。

時間をかけずにすっと終わらせたい。そんな時、セルパージがあります。

セルパージは、きちんと理屈を考えます。

セルパージは、今までパージ剤が対応できなかった成形法にも適応します。

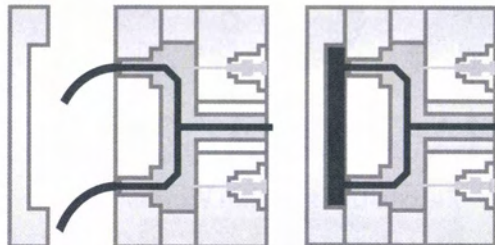
セルパージは、樹脂のパージを真面目に考えます。

詳しいメカニズムは
Webで!

パージ剤なんてどれも同じと思っている方、一度、セルパージを試してみませんか。

セルパージNX グレードリスト

タイプ	グレード	特徴
スタンダード	NX-VC	VGはGF入り、VKは非GFフィラー入り、VNとVCはノンフィラー。PE、PPなどの汎用樹脂はVCで、スチレン系樹脂、エンブラ、一部のスーパーエンブラはVN、VK、VGで幅広く対応します。
	NX-VN	
	NX-VK	
	NX-VG	
特定樹脂用 ホットランナー用	NX-A2	ABS用、アクリル樹脂用
	NX-P2	PP系樹脂用
	NX-S	HIPS、GPPS用
	NX-E	熱可塑性エストラマー、PE用
高温成形樹脂用	NX-HG	PPS、LCP高温で成形する樹脂用、GF入り



ホットランナーを
きれいにできる
グレードがあります!



ブラテックス大阪
2013に出展します!
5月29日～6月1日
インテックス大阪にて

無償サンプル
ご試供中!

セルパージ

お問い合わせはこちらまで

06-6342-6731

ダイセルポリマー株式会社

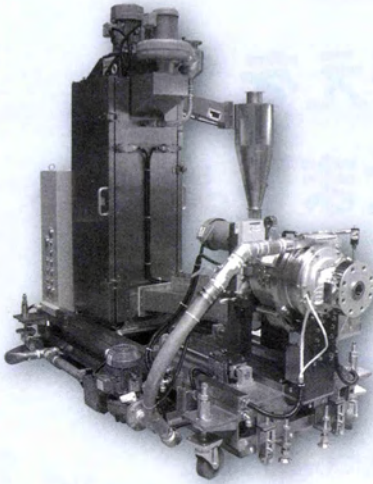
東京都港区港南2-18-1 JR品川イーストビル14階

会社サイト <http://www.daicelpolymer.com>

セルパージ専用サイト <http://www.celpurge.com>

Hot Cut Pelletizer with Water Ring

ウォーターリング式
ホットカットペレタイザー



BKG Underwater Pelletizing System

アンダーウォーター
ペレタイジングシステム

Master 300型



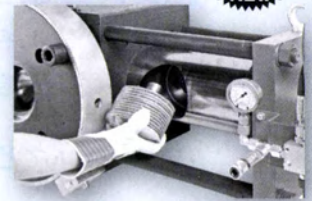
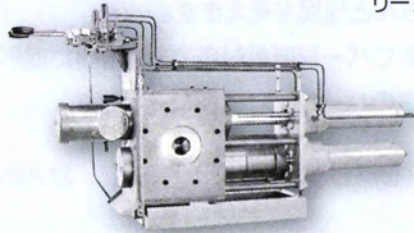
NEW

KREYENBORG Screen Changer

スクリーンチェンジャー

リーフディスク型
スクリーンチェンジャー

リーフディスクを瞬時に交換



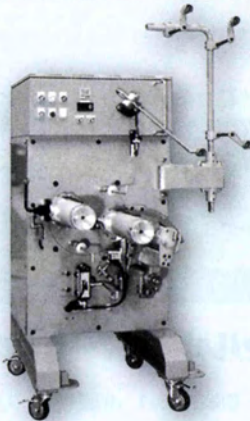
NEW

来て、見て、買って、

HAGIHARAらしさを加えた技術力で応えています。

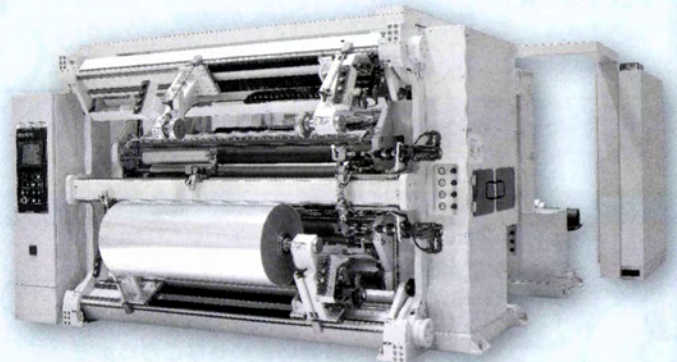
Automatic Changing Winder

自動切替えワインダー



Slitter

光学系スリッター



HuSS Plastics Recycling Machine

再生ペレット製造装置

テスト機常設しております。

特許取得済

押出機・特許第4928814号



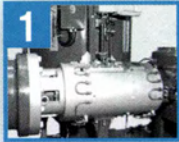
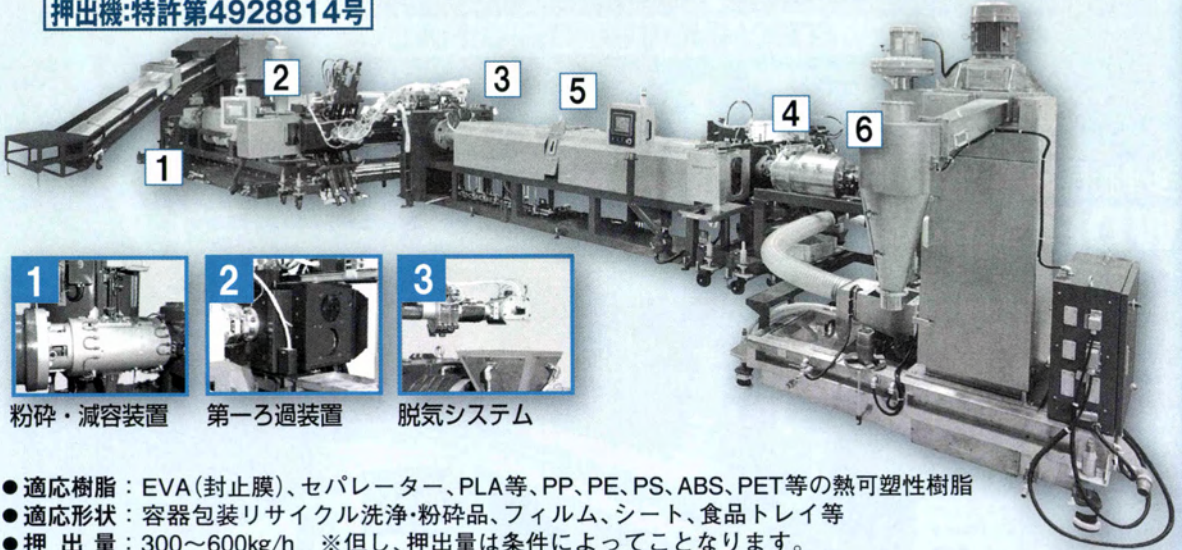
第二ろ過装置



タッチパネル



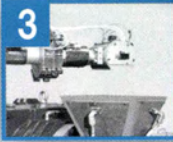
造粒装置



粉碎・減容装置



第一ろ過装置



脱気システム

- 適応樹脂：EVA(封止膜)、セパレーター、PLA等、PP、PE、PS、ABS、PET等の熱可塑性樹脂
- 適応形状：容器包装リサイクル洗浄・粉碎品、フィルム、シート、食品トレイ等
- 押出量：300~600kg/h ※但し、押出量は条件によってこととなります。

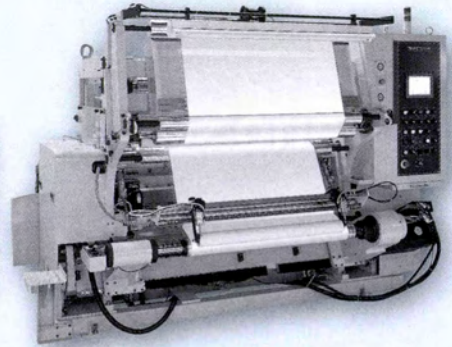
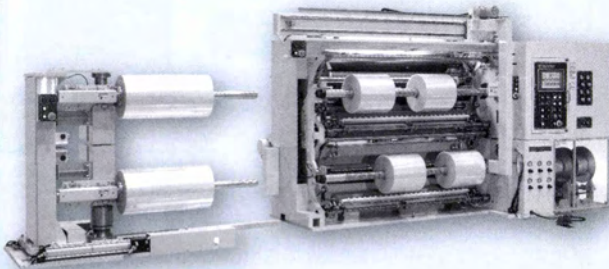
満足してね!

Slitter and Rewinder

スリッター&リワインダー

Rewinder

片面検査巻返機



テスト機常設しております。

HAGIHARA
HAGIHARA INDUSTRIES INC.
荻原工業株式会社

本社/工場
〒712-8502 岡山県倉敷市水島中通1丁目4番地
Tel:086-440-0850 FAX:086-440-0859
URL:<http://www.hagihara.co.jp/>
E-mail:eng-cm@hagihara.co.jp

NEW GRADE & MODEL

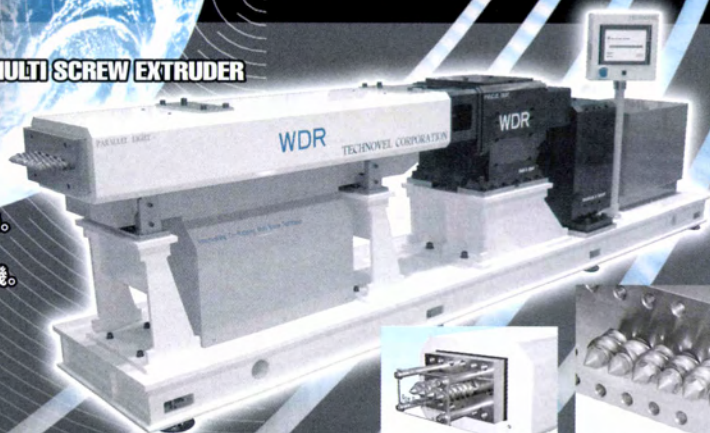
TECHNOVEL ORIGINAL

多軸混練押出機 MULTI SCREW EXTRUDER

WDR Series

米国特許取得済 特許出願済

2軸混練押出機の性能を超えた
世界初の水平平行多軸混練押出機。
LABスケールのみならず、
次世代のコンパウンディング生産機。
2009年より“WDR”シリーズに
グレード変更しました。



4軸スクリュ



8軸スクリュ

特長

- 設備の省スペース化
- 設備の省エネルギー化
- 材料のプロセス部内での自己発熱量の軽減
- 滞留時間（反応時間）の長時間保持
- ベント機能の向上
- 材料供給部での食い込み性の向上
- 押出精度の安定化
- スクリュ回転の高速化（分散性の向上）

2軸混練押出機 TWIN SCREW EXTRUDER

MFU・KZW・ZRO Series

各種特許取得済（出願済・出願中）



スクリュ径φ6mm～φ134mmまでの
グレードと多彩なバリエーション。
各種スペックは業界最強レベル。

ハイスベックモデルは16.8Nm/cm²の世界最強レベルシリーズ。

2009年よりベースグレードは“ZRO”、アップグレードは“KZW”、
ハイスベックグレードは“MFU”の3グレードに広がりました。



コンパウンディングテスター

ULTnano Series

日本特許取得済

サンプル量数グラム

2009年
γ=7000 (Sec-1)
仕様登場

でのコンパウンディン

グを可能にし、オフショ

で連続型のコンパウンディングマシンへの拡張

も可能なLABベシックシステム。

ニューマテリアルの開発には必須のアイテム。

TECHNOVEL CORPORATION
INTERMESHING CO-ROTATING MULTI SCREW TECHNOLOGY.

株式会社 テクノベル

営業品目

- 2軸・多軸押出機
- プラスチック押出成形装置全般

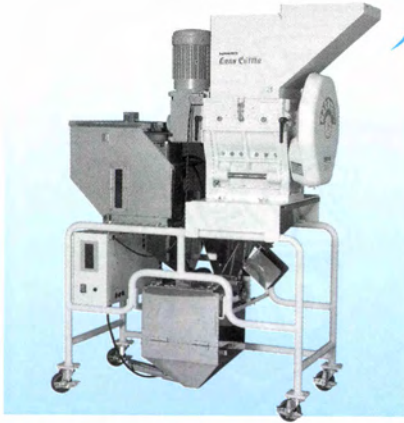
本社・テクニカルセンター 〒536-0023 大阪市城東区東中浜7-8-5 TEL (06) 6964-1230 FAX (06) 6965-9405

URL: www.technovel.co.jp E-mail: 200202@technovel.co.jp

NEW

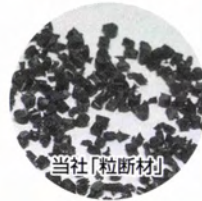
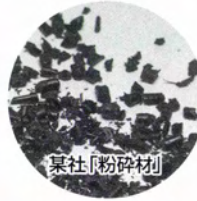
— 信頼と満足を形に —
HARMO

混合機 GMII-t Series **タッチパネル**



バーজন材と粒断材を即座に混合!!
スタイリッシュに新登場!

違いは明らか! —————
スプルを「粒状」に「切断」できるから粒断機なのです!



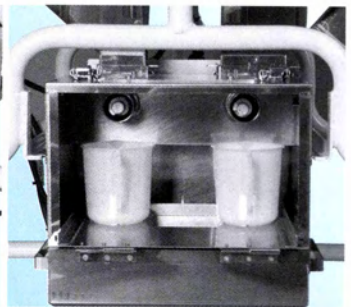
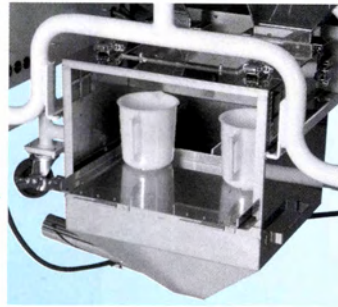
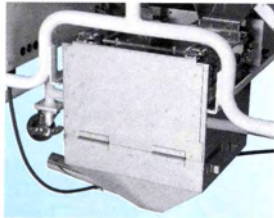
はじめて粒断機を
お使いの方へ…

従来の粉碎機と比較して

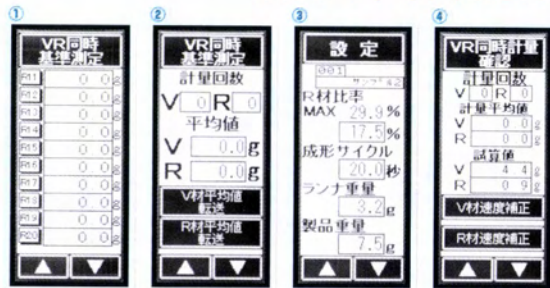
- 粉の発生が非常に少ない
- ミスカットが驚くほど少ない
- 運転音が静か
- らくらく掃除機構

混合スクリュー部分が改良され、計量方法もより簡単になりました。

従来機に比べ、混合の為の計量方法を飛躍的に改善。混合タンクの蓋を台座にして、付属の計量カップを置く事ができます。計量時はスクリューがタイマーにより自動停止します。



コントローラーがタッチパネルになり、
操作しやすくなりました。



- ① 計量カップを用いて、バーজন材(V)と粒断材(R)を複数回計量し、入力。基準設定を行います。
- ② 基準の計量数値は平均値が自動計算されて記憶、転送されます。
- ③ 成形条件などを入力すると、スクリューの回転数を自動で設定してくれます。
- ④ 実際の計量数値と基準設定の試算値の差を示して是正します。

その他 粒断機のラインナップ



SPCII-200/200S

SPCII-400/400S

SPCII-750/750S

土曜休日テレホンサービス TEL 090-2187-0097

株式会社ハ-モ IS09001認証取得

本社工場 長野県上伊那郡南箕輪村4124-1 TEL(0265)72-0111代

<http://www.harmonet.co.jp>

東京営業所 (048)291-1351代	広島営業所 (082)423-5521代
横浜営業所 (045)939-6010代	九州営業所 (092)573-6165代
仙台営業所 (022)224-3067代	長野営業所 (0265)76-0511代
郡山営業所 (024)925-3834代	長野事務所 (055)227-9417代
足利営業所 (0284)44-2410代	甲府営業所 (0268)25-3199代
名古屋営業所 (052)804-6311代	新潟営業所 (0256)34-7076代
富山営業所 (076)423-3885代	新潟営業所 (0265)73-8820代
静岡営業所 (054)284-7821代	海外営業部 (0265)76-5061代
大阪営業所 (06)6748-8111代	総研部

New ALADDIN SWING

アラジンスウィング

除湿用エアーク

22%
OFF!

コンプレッサ設定圧

0.1MPa
OFF!

さらに

省エネ!

NLEシリーズ
除湿乾燥機
DLEシリーズ
ホッパードライヤー

NLE50

 中村科学工業株式会社
<http://www.nakamurakagaku.co.jp/>

営業品目

金型温度調節機・冷却機(トリアックス)/材料乾燥供給装置/
ホッパードライヤー/除湿乾燥機(N2サイクル・ドライバース)/
混合機(ミッシャー・マゼラー)/箱型乾燥機/温水アニール槽/
真空材料輸送機(ハイオートローダー)/フェノール搬送装置

本社工場

〒444-0951 愛知県岡崎市北野町高塚101
Tel: 0564-31-2919 代 Fax: 0564-31-9435
E-mail: info@nakamurakagaku.co.jp

東京支店

〒192-0054 東京都八王子市小門町8-37
Tel: 042-620-5466 Fax: 042-620-5461
E-mail: infotokyo@nakamurakagaku.co.jp

海外拠点

Nakamurakagaku(Thailand) Co., Ltd.



ISO 14001



ISO 9001

JQA-EM5337 JQA-QM7547

省エネ・省資源

金型の真空引き

成形サイクル短縮

成形不良ゼロ

薄肉成形

超精密成形

金型メンテ軽減

インバーター制御

(オプション)

真空ガス抜きの特化型

(株) システムリソーセズ

〒142-0063 東京都品川区荏原 6-11-12

TEL03-3785-6946 FAX03-3785-6959

<http://www.systemresources.info/>

E-Mail: mail@systemresources.info

画期的とは こういう事ですね！

精密成形品の高品質を維持・確保できる、空冷式ホットカットだから **即リサイクル可能**

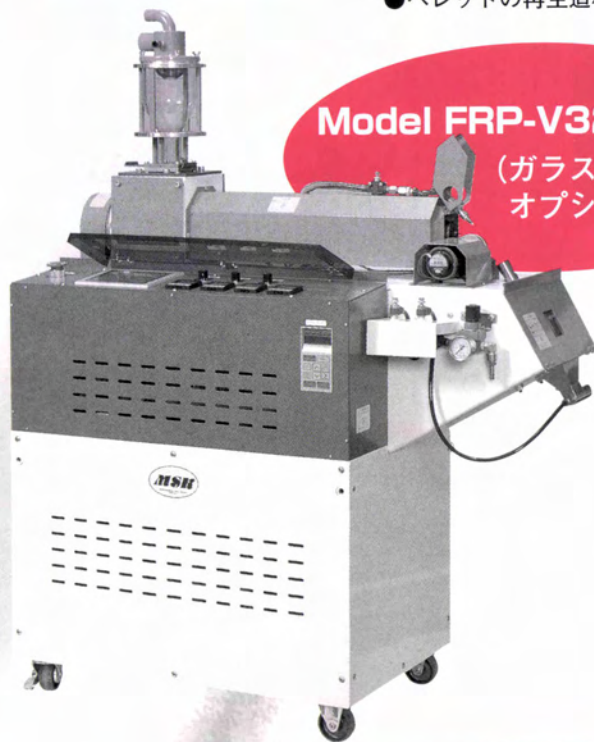
ペレット再生造粒装置
(パーフェクション)

MSP-EX

- パーフェクションは、成形行程で発生するスプールランナーの粉砕片を、スクリュュー式押出装置で一定の太さのストランド成形後、空冷ホットカットを施し新材同様のペレット形状に加工する装置です。
- 本装置は、従来困難とされていた、高機能プラスチック材料の再生造粒を可能といたしました。精密成型品の高品位成形に再生材利用を可能とした画期的な装置です。
- ペレットの再生造粒能力は、樹脂の種類・グレードによって能力は異なります。

Model FRP-V32 標準本体

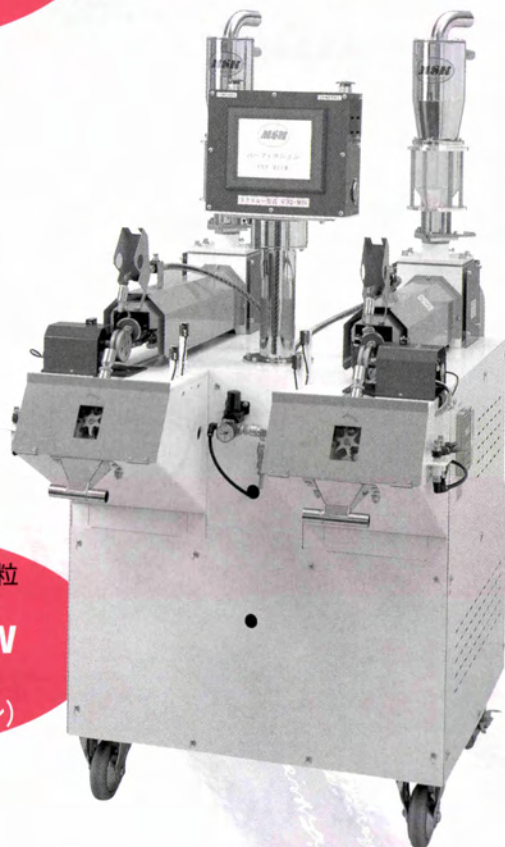
(ガラス管ホッパーは
オプション)



同時に2種類の材料を再生造粒
できる1台2役タイプ

**Model FRP-V32W
標準本体**

(ガラス管ホッパーはオプション)



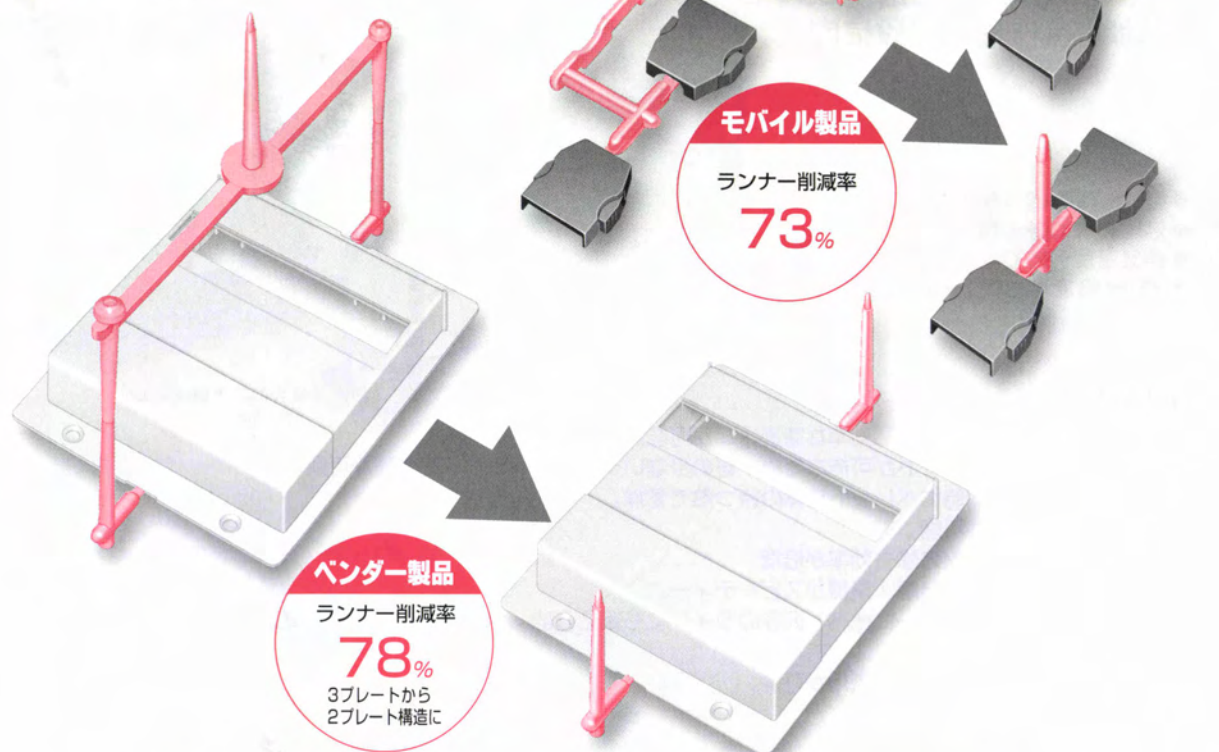
本社工場 ISO 9001:2008認証取得 2006/320
本社工場 ISO14001:2004認証取得 2006/321

詳しくはホームページで

WWW.meiseikinzo.co.jp

ホットランナーでは ありません!

- サイクルUP ● コスト削減
- 品質改善



ミニランナー射出成形装置 (ホットランナー・コールドゲートシステム)

射出成形金型支援装置

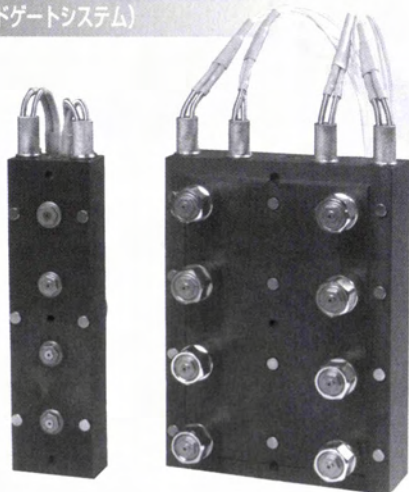
MSP-MARK2シリーズ

本装置はセミホットランナーシステムです。100%のランナーレスではありませんが最小限のロスで大きな利益を生みます。(最大削減率実績94%)

バルブレスシーリングシステムの採用により構造はシンプルで完全H-Rより安価です。

取り扱いは簡単で、コールド金型からの改造も可能。

※販売面数20,000面の実績。



本社工場 ISO 9001:2008認証取得 2006/320
本社工場 ISO 14001:2004認証取得 2006/321



株式会社 **明星金属工業所**

本社工場 〒570-0041 大阪府守口市東郷通1-2-16
技研事業部 TEL.06-6993-5300 FAX.06-6993-0353

空冷式ペレットクーラー

ミストラル

ASC Series

特許出願中(出願 2010-010699号)

タナカ独自開発の画期的なペレット冷却システムを提案！
高温でのストランドカットが可能に…。

ASC40-1500型

インバータ制御による風量コントロールで、
冷却効率・操作性が格段に向上。



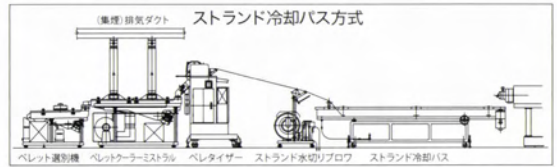
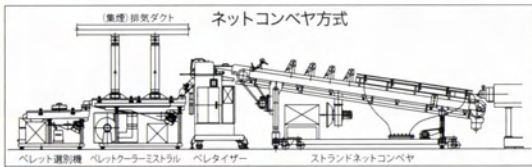
排気ユニット(オプション)

- 型式=ASC40-1500型
- 処理量=800kg/hr
- 外気温度=20℃
- ペレット温度=150℃→40℃以下

特 徴

- 特殊スクリーンの採用で、高効率な急速冷却が可能。
- 高温でのストランドカットが可能のため、粉の少ないクリアなペレットの生産が可能。
- ペレットは冷却と同時にペレット自体の持つ熱で乾燥。
- 省スペースで冷却が可能。
- 後段の選別機での切粉の除去効率が倍増。
- 独自のフタ止構造で、分解・清掃がスピーディー。
- 水冷式のペレットクーラーに比べ、既存のラインにも組込可能。水を使わないので水資源や電気エネルギーを節約でき、排水処理設備が不要。
- 排気装置は貴社の集塵設備の流用が可能。

設備レイアウト



営業品目

<コンパウンド造粒用機器>

ストランドペレタイザー／各種振動式選別機／ペレット連続脱水機／タンブラー／ネットコンベア／連続除湿乾燥機(トライアングル)／空気乾燥機、ホッパードライヤー

<リサイクル機器>

破砕機・単軸式・二軸式／粉碎機・単軸式／湿式粉碎機／ブラショリ(湿式粉碎洗浄脱水装置)／ハイドロサイクロン、湿式比重分離装置／連続洗浄脱水機／トロンメル式洗浄装置／スクリーン式洗浄装置／風力選別装置／空気輸送装置／高圧プレート形ブロワー／各種油圧切断機／押出造粒機

限りある資源を大切に TANAKAのテーマです



プラスチック材料化工機械

株式会社

タナカ

本社工場 〒578-0935 東大阪市若江東町6丁目3番32号 TEL.06-6728-4800(代) FAX.06-6724-0489
E-mail:pla-net@kk-tanaka.co.jp URL http://www.kk-tanaka.co.jp

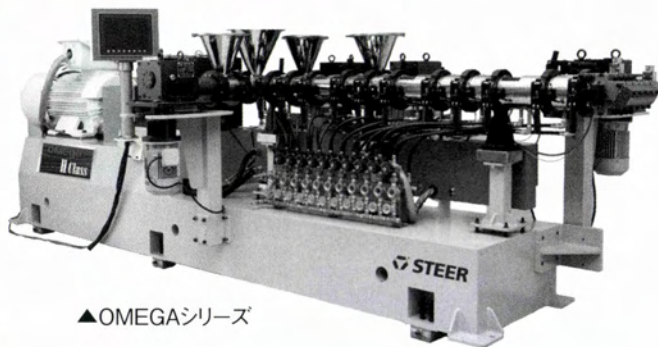
長年の技術開発研究から生まれた高品質、高機能搭載の二軸押出機

新登場!

**STEER社のOMEGAシリーズ押出機は、
深溝・高トルク型二軸押出機です。**

OMEGAシリーズの特徴ある機能

- ◆かさ密度の低い粉末状材料の効率良い
フィード(通常の3倍)
- ◆混練時のピークせん断の低減
- ◆混練時のせん断力分布の平均化
- ◆押出機内滞留時間の短縮と滞留時間の
バラツキ低減
- ◆熱劣化しやすい材料の混練押出
- ◆良好な分散、混練によるナノ材料など難
しい材料の押出
- ◆長いガラス繊維長を保つ押出
- ◆腐食性・摩耗性の高い材料の押出



▲OMEGAシリーズ

上記の特徴ある機能により、下記のような
あらゆる種類の樹脂コンパウンディング
(混合・混練)用途に適しています。

- ハロゲン・フリー難燃材充填樹脂
- 各種エンジニアリング・プラスチック
PA、PC、PEEK、PEK、PSU、PU、PES、PEI
- 衝撃値改善PP
- 植物由来樹脂
- 長繊維強化樹脂(ガラス繊維、炭素繊維など)
- 木分50%以上充填PP、PE、PCなど
- 熱可塑性エラストマーと硬質ゴム
- 熱硬化性樹脂(粉体塗料)

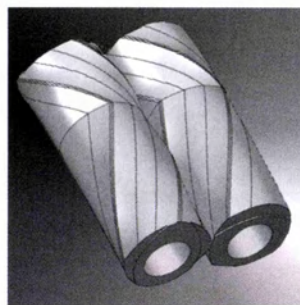
OMEGAにはSFVインテーク及びフラクショナルロブエ
レメントなどの弊社独自の特殊エレメントを装備。
容量式フィーダー、サイドフィーダー、バキュームサイドフ
ィーダーなどの関連機器の製作供給もしています。



▲SFVインテークエレメント



▲フラクショナルニーディング
エレメント



▲フラクショナルミキシングエレメント

**新規に開設された横浜テストセンターで、
Omega押出機による各種コンパウンドの試作テストができます**

株式会社 STEER JAPAN URL: <http://www.steerjapan.com/>

〒110-0015 東京都台東区東上野3-21-7 福井ビル4階 TEL:03-6411-5770 FAX:03-3831-3230

●インド ●米国 ●欧州 ●日本 ●中国

TOMAC®

最先端のニーズに応える
卓越した混合技術と実績

PUエラストマー注型装置

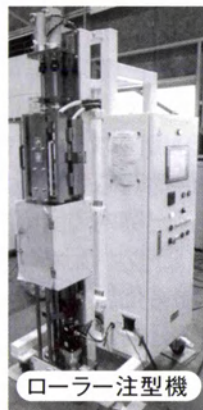
豊富なバリエーションであらゆるニーズに対応



EA-2002



EA-201

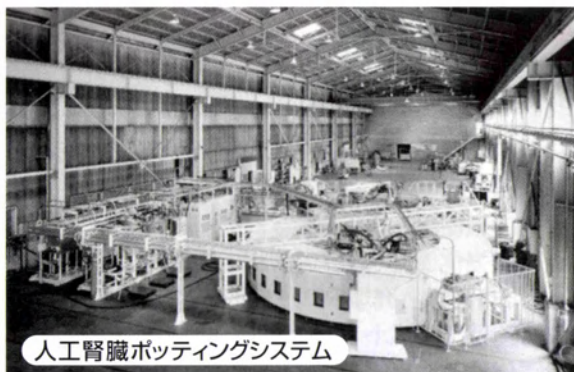


ローラー注型機

OA部品、分離膜成型(医療・浄水等)、その他工業用部品まで
高精度な注型システムをご提供します。



小型分離膜成型システム(注型機&遠心機)



人工腎臓ポットングシステム

ベストシステムをオーダーメイドで提案

東邦機械工業株式会社

TOHO MACHINERY CO., LTD.

URL <http://www.tohomachinery.co.jp>



ISO9001:2008



ISO14001
JQA-EM0901A



OHSAS
JQA-OHS107A

本工場はISO9001, ISO14001,
OHSAS1800を認証取得しています。

本工場 〒771-1153 徳島県徳島市応神町吉成字只津37番地4 TEL 088-641-1312 FAX 088-641-3286
大阪営業所 〒550-0012 大阪府大阪市西区立売堀1丁目6番1号 保田ビル3F TEL 06-6538-4515 FAX 06-6538-4518
東京営業所 〒113-0005 東京都台東区上野1丁目10番7号 伊部ビル2F TEL 03-5812-1760 FAX 03-5812-1761
海外拠点 中国・上海 / タイ・バンコク

無極性樹脂を永久制電樹脂化!

界面活性作用型、ポリマーブレンド型とは全く別の原理の応用で新タイプ。
少量添加で良好性能、ブリード現象が無く、制電性能を均一安定永久付与

練込み型・新・帯電防止剤

「ビオミセル BN」シリーズ

(東京都中小企業振興公社支援対象認可製品)

■ Biomicelle®の使用用途

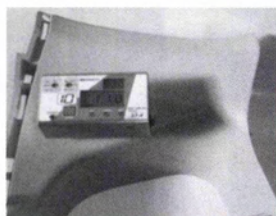
BN-77 — オレフィン樹脂、ABS樹脂、食品包装対応型 (PL確認登録済)

BN-105 — 高結晶グレードのオレフィン樹脂、可塑剤配合軟質PVC、ABS樹脂

BN-115 — オレフィン樹脂、高温成形樹脂 (ポリエステル等)

■ 実施例 =====ドナー・アクセプターハイブリッド系の効果=====

マトリックスの中で帯電荷を連続漏洩するシステムです



BN-77, 2.0%複合
PP製部材
表面: $10^{10} \sim 10^{11} \Omega/\square$



BN-77, 2.0%複合
PP製椅子
表面: $10^9 \sim 10^{10} \Omega/\square$



BN-77, 1.5%複合
PE粉体用ボトル
表面: $10^9 \sim 10^{10} \Omega/\square$



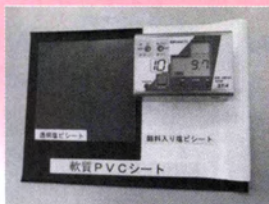
BN-77, 0.7%複合
PPフィルム
左表面: $10^{10} \sim 10^{11} \Omega/\square$



BN-77, 0.3%複合
PEフィルム
右表面: $10^{10} \sim 10^{11} \Omega/\square$



BN-77, 4.0%複合
ABS事務機部品
表面: $10^{11} \sim 10^{12} \Omega/\square$



BN-105, 0.5%複合
塩ビ(PVC) シート
表面: $10^9 \sim 10^{11} \Omega/\square$



BN-77, 1.5%複合
PP食品用防塵容器
表面: $10^{10} \sim 10^{11} \Omega/\square$



BN-77, 2.5%複合
PP化粧品用防塵容器
表面: $10^{10} \sim 10^{11} \Omega/\square$

固有の特性

★BNシリーズを複合した樹脂は、その結晶性が時間と共に向上するにつれてその制電性能が上がり、表面固有抵抗値は下がるという、類を見ない特殊性能が観察されます。

★この複合樹脂に重ね貼り合わせて接触する樹脂の電荷をも共に漏洩できる性能が見られ、ラミネート製品や表層に施した塗料面への帯電防止化が可能となる特性もあります。

研究開発会社

株式会社 ボロン研究所

東京営業所

〒116-0014 東京都荒川区東日暮里4-31-5 松崎ビル

TEL: 03-3806-3898 FAX: 03-3806-9563

E mail : info@boron-labo.co.jp

Web : www.boron-labo.co.jp

BNシリーズ製品の製造開発協力会社 (イロハ順)

- ★大幸化成株式会社
- ★日本ピグメント株式会社
- ★清和化学工業株式会社
- ★横関油脂工業株式会社
- ★日光ケミカルズ株式会社

ハイクオリティ&リーズナブル
YANN BANG社ホッパードライヤー、ローダー
FAXでご注文いただければ、即日出荷で即戦力!

ひとクラス上ゆく乾燥効率、きめ細かな温度管理、徹底した省エネ・省力設計。
 テレメカ社製リレー使用で確かな品質とコストパフォーマンスで世界80カ国に輸出。
 日本国内は40,000台納入実績を誇る大同トレーディングがお届けします。

URL <http://www.daidotrading.co.jp>

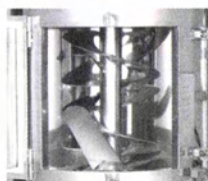
攪拌式
 ホッパードライヤー (枝式)
 仕込量200kgタイプ
CHD-200TP

仕込量50kgタイプ
HD-50TP
 ¥220,000



▲枝式スクリュー

ペレット結晶化ドライヤー
 仕込量50kgタイプ
CHD-50TP



▲スパイラルスクリュー式



強力オートローダー



マグネットセパレーター
 (オプション)



■攪拌式ホッパードライヤー・ペレット結晶化ドライヤーは別途お見積り致します。
 (有効期間3ヵ月間) ●取付工事、穴あけ加工、配送料および消費税5%は別途ご請求申し上げます。

ホッパードライヤー		サイクロン		架台		強力オートローダー	
HD-12TP	¥125,000	DC-12	¥13,000	架台 S	¥70,000	TBE-4(標準/バレル付)	¥150,000
HD-25TP	¥149,000	DC-25	¥13,000	架台 S	¥70,000	TAE-6(標準/バレル付)	¥240,000
HD-50TP	¥220,000	DC-50	¥19,000	架台 S	¥70,000	TBE-4-GS2 (ガラス管/バレル)	¥200,000
HD-100TP	¥330,000	DC-100	¥25,000	架台 M	¥150,000	マグネット	
HD-200TP	¥460,000	DC-200	¥50,000	架台 M	¥150,000	MR-5	¥10,000
HD-400TP	¥980,000	DC-400	¥50,000	架台 L	¥200,000	MS-1	¥22,000
HD-560TP	¥1,200,000	DC-560	¥50,000	架台 L	¥200,000	MS-2	¥27,000

総輸入元
大同トレーディング株式会社



晏邦電機工業有限公司
 YANN BANG ELECTRICAL MACHINERY CO., LTD.

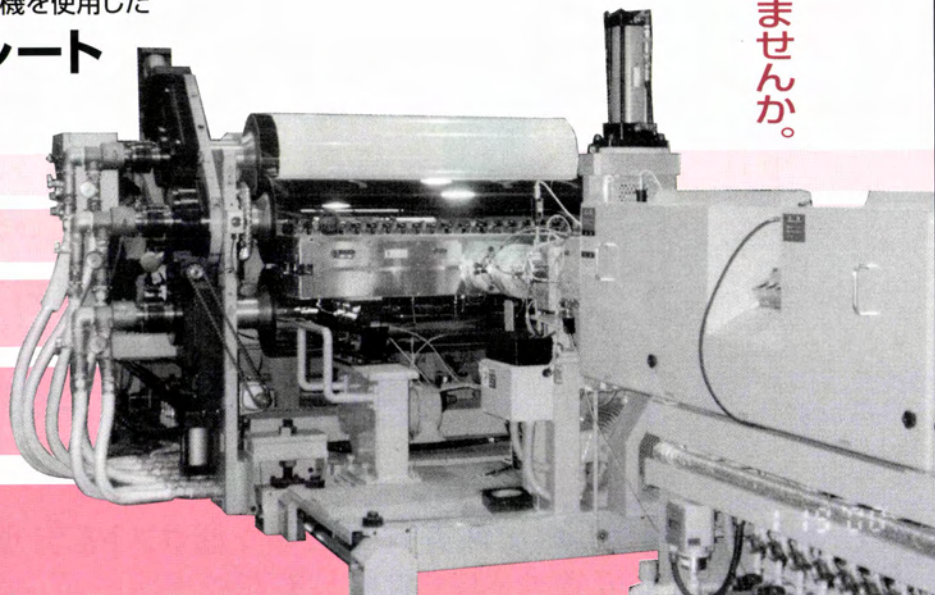
本社 / 〒455-0855 名古屋港区藤前3-306 電話(052)301-0311 FAX(052)301-0316
 東京営業所 / 〒270-0035 千葉県松戸市新松戸南2-123-2 ジュネスハイイツ102号 電話(047)701-5524 FAX(047)701-5563

GM.ENGの押出成形装置

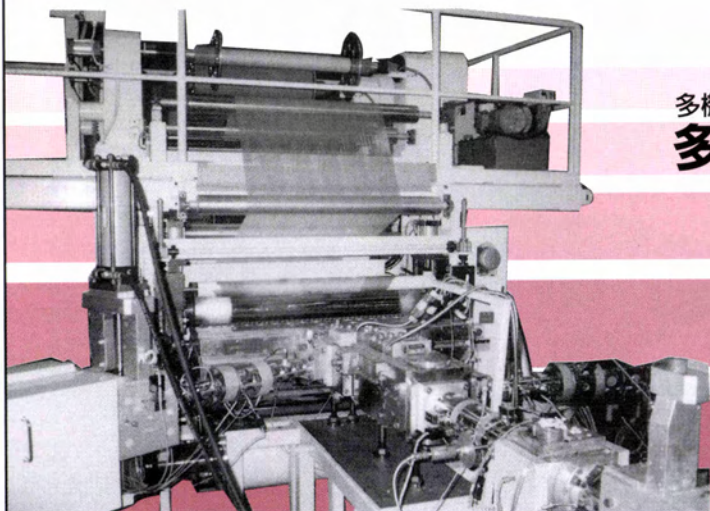
押出成形装置のことならジー・エム・エンジニアリングへ。

高性能・高精度の押出機を使用した

シート・プレート 製造装置



変革の時代、
あなたの装置を
リフレッシュしてみませんか。



多機能・高付加価値・高精度を実現する
多層シート製造装置

営業品目

- 各種押出機
- シート・フィルム成形装置
- パイプ・チューブ異型成形装置
- 各種周辺機器
- 成形技術サービス
- 既設機の改造
- 合理化関係設計・製作

ハードからソフトへソフトからハードへ



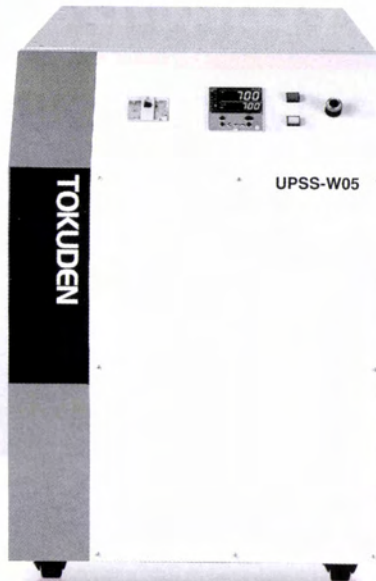
株式会社 ジー・エム・エンジニアリング

本 社 〒222-0033 横浜市港北区新横浜2丁目14-27 (新横浜第一生命第2ビル)
TEL 045 (472) 6819 (代表) FAX 045 (473) 6117
Eメール gme@gm-eng.co.jp

名古屋営業所 〒465-0025 名古屋市名東区上社3丁目609 (北村第一ビル)
TEL052 (704) 3334 FAX 052 (704) 3239

工 場 〒210-0824 川崎市川崎区日ノ出1丁目16-20
TEL044 (276) 3130 FAX 044 (276) 1844

過熱蒸気発生装置



最高 **700℃** の
過熱蒸気の発生が可能です。

変圧器構造を利用した加熱方式で大幅な低コストを実現。
熱効率 95%以上で省エネにも貢献します。

高温過熱蒸気

200℃から700℃の高温過熱蒸気を発生。
蒸気温度精度も ± 1 ℃と、温度制御性に優れています。
※ 500℃における弊社測定値

高い熱効率

一次コイル、鉄心のロスも予熱に使用します。
熱効率は*95%以上。省エネにも大きく貢献します。
※ 500℃における弊社測定値

大幅な低コスト

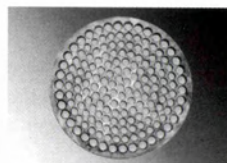
高周波インバータを使用しない変圧器方式。
大幅な低コストを実現しました。

簡単なメンテナンス

日常のメンテナンスは定期的な配管清掃やバルブ交換
などの一般的な項目だけです。

クリーンで操作も簡単

電気式のため油、ガスなどの可燃物は使用しません。
環境性、安全性にすぐれているだけでなく、操作も簡単
です。簡易ボイラーのため、取扱免許も不要です。



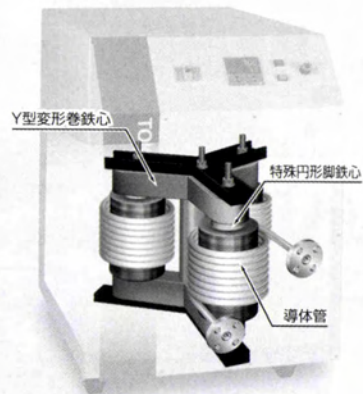
■樹脂の昇華洗浄



■乾燥炉の温風代替



■廃プラスチックのリサイクル



トクデン独自製法による特殊円形脚鉄心。
同じ断面積では外周長が最短となることから電線長も
最短となり、省エネかつ省資源を実現します。



トクデン株式会社 <http://www.tokuden.com>

本 社 ・ 工 場	〒607-8345 京都市山科区西野離宮町40番地(山科郵便局私書箱6号)	TEL (075)581-2111(代)	FAX (075)592-1944
京 都 営 業 課	〒607-8345 京都市山科区西野離宮町40番地(山科郵便局私書箱6号)	TEL (075)581-5691	FAX (075)581-1596
東 京 営 業 所	〒101-0041 東京都千代田区神田須田町1丁目26(芝信神田ビル5F)	TEL (03)3252-7251(代)	FAX (03)3258-0347
マキノ工場	〒520-1834 滋賀県高島市マキノ町寺久保87	TEL (0740)27-2111(代)	FAX (0740)27-1839

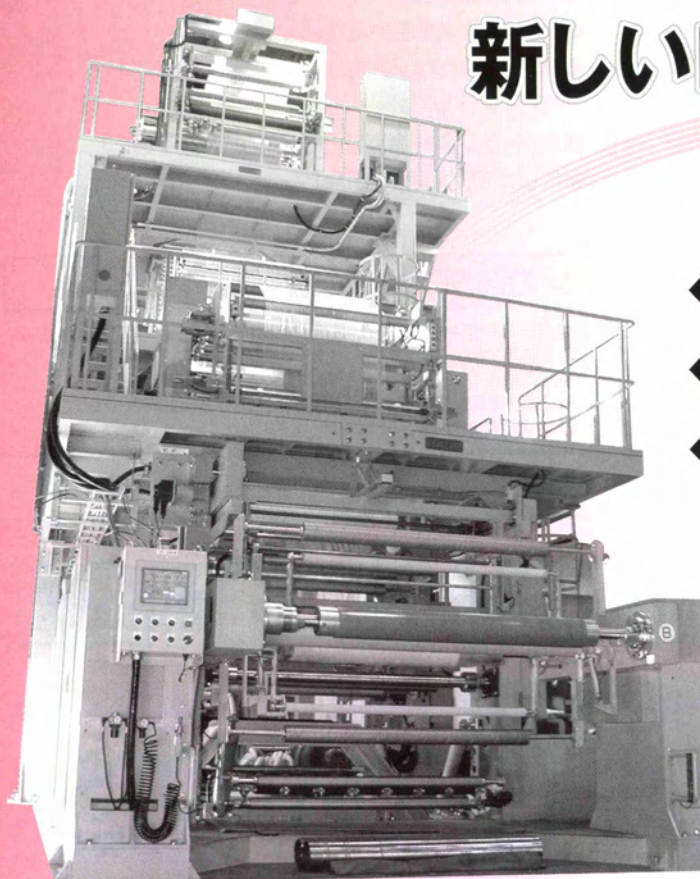
プラスチックフィルムのあらゆるシーンで活躍するトミーの技術!

世界初!!

“自動張力設定装置”を搭載した
インフレーション装置

未来へ向けて多様化するフィルム製品とともに、
よりよい装置を究極していきます。

新しい時代とともに。



- ◆ インフレーション装置
- ◆ T-ダイキャスト装置
- ◆ 押出ラミネーター装置

押出機から巻取機まで
用途にあった性能で
オーダーメイド対応

IFR-1500-115-TWBH
ロール幅 1500mm 押出機径 115mm 巻径 Max. ϕ 1000mm

【インフレーション装置】

製品の樹脂、フィルム幅、フィルム厚み、巻長さを入力するだけで自動的にフィルムの最良巻テンションを設定する、世界初の“自動張力設定装置”を装備。オペレーターにやさしい装置を目指しています。

トミーの製品

- 押出機 ● インフレーションフィルム製造装置 ● T-ダイによるフィルムシート製造装置 ● ラミネート装置
- フィルム再生装置 ● フラットヤーン製造装置 ● 延伸ブロー装置 ● バンドテープ製造装置
- 再生PETフィルム製造装置 ● 高速灌水チューブ製造装置 (レーザー穴あけ)

プラスチック成形機用 高性能洗浄剤

Zクリーン

貴社の生産性向上に是非お役立て下さい!

主な特長

- 汎用樹脂からスーパーエンブラまで!
- 洗浄力・後続樹脂への置換が良好!
- 休日明けの焼け除去、焼け防止に効果有り!
(休日シール)
- ホットランナー金型から各種ダイスまで適応!
- 機械摩耗の心配一切無し!



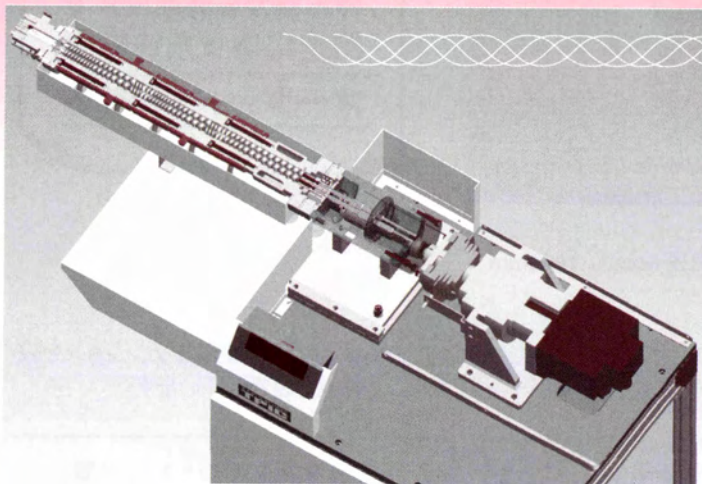
★サンプル差し上げます。Zクリーンの洗浄効果を実感して下さい★



日祥株式会社

本社 樹脂製品部 東京都千代田区神田須田町2-5-2 須田町佐志田ビル6F 〒101-0041
TEL.03-5294-1300(代) FAX.03-5294-1350
大阪支店 TEL.06-6448-6101(代) FAX.06-6448-6108
名古屋営業所 TEL.052-583-5700(代) FAX.052-583-6001
<http://www.nissho-ch.co.jp/>

サーモの試験・研究用小型二軸押出機



TPM-20TS型
(開発中)

同方向φ20mm二軸押出機

- L/D=30
- 回転数 0~350rpm
- ACサーボ 3.5KW
- パネルタッチ式

MORE INNOVATION TOMORROW
TPIC

サーモ・プラスティクス工業株式会社

<http://www.tpic.co.jp>

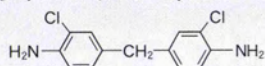
〒143-0013 東京都大田区大森南4-6-15 テクノFRONT森ヶ崎304号 電話:03-5705-7300(代) FAX:03-5705-3300

技術: IHARA

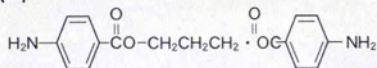
芳香族アミン硬化剤

芳香族アミン化合物

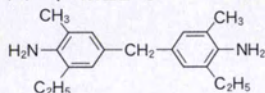
■イハラキュアミンMT (MBOCA)



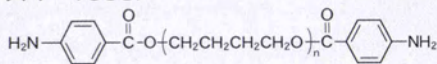
■CUA-4



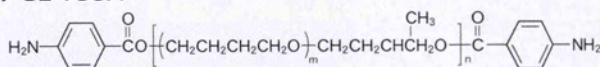
■キュアハード-MED-J



■エラスマー1000P



■ポレアSL-100A



アミン含有液状硬化剤

■イハラキュアミン ML-100
イハラキュアミンMT35%溶液
(可塑剤に溶解)

■イハラキュアミン ML-620
変性アミン50%溶液
(PPGに溶解)

■イハラキュアミン ML-630
変性アミン50%溶液
(特殊ポリオールに溶解)

■各種ポリオールにMBOCA溶解品
各種可塑剤にMBOCA溶解品
(受託生産も可能)

新規熱硬化性ポリウレアエラストマー

ポレア®

ポレアは全く新しい熱硬化性エラストマーです。
高強度・高弾性・高熱性・耐水性・耐衝撃性・耐久性に優れます。

用途

- ◆鉄鋼・製紙・染色などの各種弾性ロール
- ◆試作モデル材料
- ◆キャストターなどの工業部材
- ◆樹脂型材料 など

イハラケミカル工業株式会社

東京都台東区池之端1-4-26 (クミアイ化学工業ビル4F)
〒110-0008 TEL03-3822-5233 <http://www.iharachem.co.jp/>



技術力で社会環境に貢献する ポリスチレン専門メーカー

PSジャパン株式会社（以下PSJ）は、国内最大のポリスチレン専門メーカーとして、今日まで皆様の多大なるご支援により成長してまいりましたが、今後とも私どもの経営理念に則り成長し続けることが重要と考えております。

PSJの経営理念、それは「顧客・社会・株主に貢献する経営を通じて、社員の幸福を追求し続ける」企業であること。私達はこの理念の実践のため、真のリーディングカンパニーとして、No.1の顧客信頼度、No.1の品質・品位・開発力、No.1のコスト競争力を目指すとともに、地球環境へ配慮したグローバルに存在感のある独自性・個性あふれる会社の実現に、より一層努力していく所存でございます。

皆様にはこれまで以上にご支援賜りますよう宜しくお願い申し上げます。

ポリスチレン樹脂のリーディングカンパニー

PSジャパン株式会社

〒112-0002 東京都文京区小石川1-4-1 住友不動産後楽園ビル18F

TEL.03-5689-6564 FAX.03-5689-6548 <http://www.psjp.com/index.html>

塩ビで 豊かな 生活を。



私達の生活を支える省資源型の塩化ビニル樹脂!

塩化ビニル樹脂は、塩約60%と石油約40%を主原料とする省資源型の樹脂です。
その用途は都市インフラ・建築（水道管、下水道管、サッシ、サイディング、電線被服）から
暮らし（ラップフィルム、レザー、日用雑貨）の分野まで幅広く使われています。
また、リサイクル性に優れた地球環境に優しい素材です。

〔取り扱い製品〕

- 塩ビホモポリマー
- エチレン・塩ビコポリマー
- 変性高重合度塩ビ樹脂
- EVA・塩ビグラフトコポリマー

 大洋塩ビ株式会社

製品開発の **ヒント** がいっぱい

いますぐClick!

AK elastomer

検索

エラストマー

タフテック。

S.O.E。

タフブレン。

アサブレン。T

透明樹脂

アサブレックス。

合成ゴム

ジェン。

タフデン。

アサブレン。

AK elastomer

旭化成のエラストマー・透明樹脂・合成ゴム 総合情報サイト

<http://www.akelastomer.com/>

旭化成ケミカルズ株式会社 合成ゴム事業部 カスタマーリレーションズグループ
Eメール: akelastomer@om.asahi-kasei.co.jp



世界を結ぶ日本の〈色〉。先端技術の〈色〉はグローバル・カラーコミュニケーションをめざします。

ハイテクノロジーの大日精化が提供する

押出成形用

射出成形用

カレンダー用

熱可塑性樹脂の成形法がそのまま応用できます。

粒状熱可塑性ウレタン樹脂

レザミンP

- 耐摩耗性抜群で、ゴムの数倍の耐久性があります。
- 最高の弾性体です。
- 優れた耐油性を示します。
- -70℃での衝撃にも耐えます。
- 引裂耐久力は抜群です。

シリコン変性粒状熱可塑性ウレタン樹脂

レザミンPS

レザミンPと比較すると、以下の特徴があります。

- タッチがしっとりしています。
- 温度特性が良好です。
- 低硬度、JIS55Aまで設定可能です。
- 射出成形性が良好です。

機能性シリーズ

各種汎用グレード以外に下記の製品も揃えております。

- | | | | |
|---------|----------|---------|--------|
| ■ 架橋樹脂 | クロスネットEM | ■ 導電性樹脂 | レザミンEC |
| ■ 難燃性樹脂 | レザミンFG | ■ 高滑性樹脂 | レザミンFR |
| ■ 耐菌性樹脂 | レザミンBG | ■ 耐熱性樹脂 | レザミンPH |

大日精化工業株式会社

本社 東京都中央区日本橋馬喰町1-7-6
〒103-8383 TEL: 03(3662)7111(大代表)
<http://www.daicolor.co.jp>

● お問い合わせ先

ファインポリマー事業部営業本部
E-mail: fp@daicolor.co.jp

東日本支社 ☎03(3960)4131
西日本支社 ☎06(6315)3241
中部支社 ☎052(831)3211

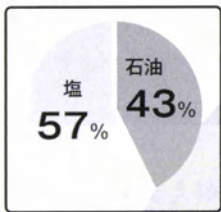


ハイテク & カラー
大日精化

塩ビは循環型社会の構築に 貢献する素材です

塩ビは限りある石油資源を大幅に節減
塩ビは地球温暖化防止に貢献

1. 原料の約6割は地球上に豊富に存在する天然の塩に由来する塩素
2. 塩ビサッシは断熱効果にすぐれ、暖房・冷房効率を高め、地球温暖化防止に大きく貢献



塩ビの原料

塩ビのリサイクル

多様な排出形態、製品組成に応じた様々なリサイクルの技術、仕組みが構築されています。

1. マテリアルリサイクル(MR)

塩ビ管・継手や農業用ビニルフィルムではMR率が60%を超えています。

2. フィードストックリサイクル(FR)

塩素も回収利用するFRが広がっています。

3. サーマルリサイクル(TR)

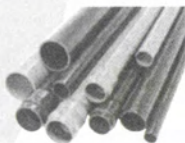
塩ビを約10%含む建設系混合プラスチックもTRできることを実証しました。



塩ビサッシ



バッグ



パイプ

塩ビ製品

再生
塩ビ製品
(MR)

化学原料
(FR)

エネルギー
(TR)

リサイクル

使用済み製品

塩ビ工業・環境協会は塩ビのリサイクルを支援します

ホームページから、廃プラスチックについて、処理・リサイクル技術の開発、排出量・処理状況等の最新情報がわかります。

<http://www.pwmi.or.jp/>

プラスチック循環利用協会

検索

ホームページ

プラスチックのリサイクル

はてな
20の?

身の回りのプラスチックからリサイクルの将来展望まで、20項目の「はてな」にお答えします。



パンフレット



パンフレットご希望の方 ホームページから無料でお申し込みいただけます。

企画・制作 一般社団法人 プラスチック循環利用協会

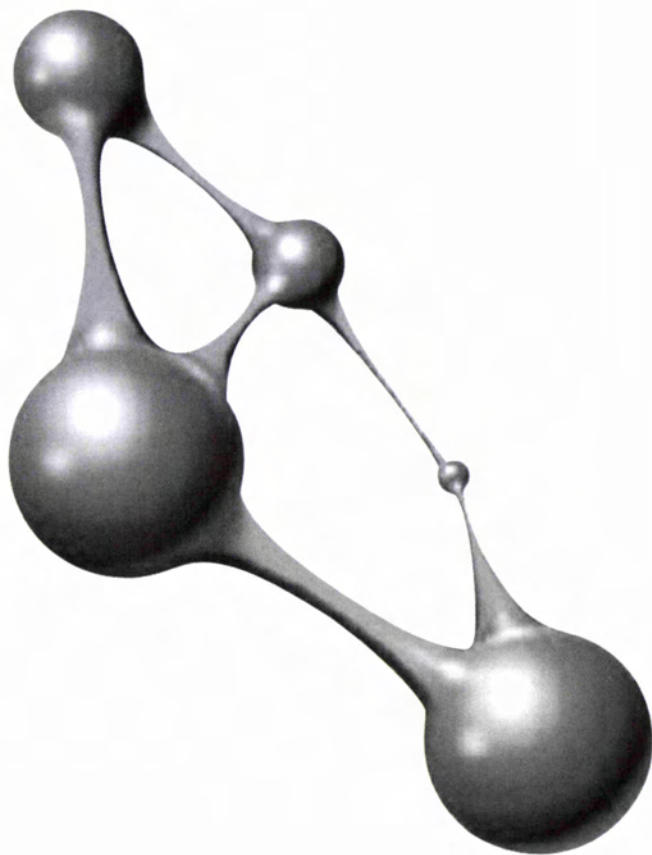
旧名 2013年3月まで社団法人 プラスチック処理促進協会

廃プラスチックの適正処理・有効利用のための研究開発とその普及活動を行っています。

〒103-0025 東京都中央区日本橋茅場町3-7-6 茅場町スクエアビル9F
TEL:03-6855-9175 FAX:03-5643-8447



技術革新に真の力を



クレイトンポリマー ジャパン株式会社

Visit us at: www.kraton.jp

〒108-0075 東京都港区港南2-16-2 太陽生命品川ビル9階 TEL.03-5461-7430 FAX.03-5461-8651

ガラスフィラー (Glass Filler)

弊社製ガラスフィラーはガラスの特徴を生かしたフィラーであり、マトリックス材としての樹脂を選びません。(不飽和ポリエステル樹脂、アクリル樹脂、エポキシ樹脂などの熱硬化性樹脂、ポリプロピレン、ポリエチレンなどの熱可塑性樹脂、また光硬化樹脂などのいづれにも対応可能です。)

ガラスフィラー品番と物性値

品番	屈折率	成分						真密度	線熱膨張係数	屈伏点
								g/cm ³	×10 ⁻⁷ /°C	°C
CF0027	1.48	SiO ₂	ZrO ₂	B ₂ O ₃	Na ₂ O	F ₂		2.3	34	672
CF0093	1.50	SiO ₂	Al ₂ O ₃	B ₂ O ₃	CaO	MgO	F ₂	2.4	33	845
CF0018	1.52	SiO ₂	Al ₂ O ₃	B ₂ O ₃	CaO	ZnO		2.4	35	731
CF0017	1.55	SiO ₂	Al ₂ O ₃	CaO	ZrO ₂	F ₂		2.6	47	811
CF0002	1.56	SiO ₂	Al ₂ O ₃	CaO	Na ₂ O			2.7	64	800
CF0033	1.57	SiO ₂	Al ₂ O ₃	CaO	SrO			2.7	61	826
CF0003	1.58	SiO ₂	Al ₂ O ₃	CaO	Na ₂ O			2.7	65	806

サンプルご入用の際は、品番の他にご希望の平均粒径と表面処理の有無をご指定ください。
上記品番以外にも各屈折率のガラスフィラーをご提出できますので、お気軽にお問合せください。

屈折率調整可能範囲 : nD 1.46 ~ 1.65

粒径調整可能範囲 : D₅₀ 1 ~ 100μm (分級、最大粒径の指定も可能ですのでご相談ください。)

各種表面処理 : 処理剤の種類と添加量の指定も承ります。

球状化加工 (ビーズ化) : 球状化加工も可能です。(次項のガラスビーズ参照してください。)

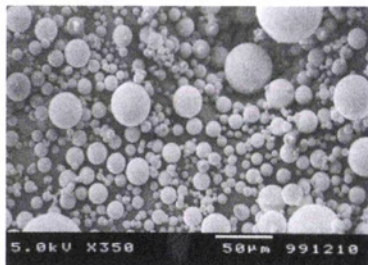
使用不可成分の指定も承ります。(RoHS 規制など各種対応可能)

(成分指定のある場合は、上記調整可能範囲より狭い範囲での調整となる場合がありますが、ご了承願います。)

ガラスビーズ (Glass Beads)

高充填可能な球状のガラスフィラーです。

ガラスビーズの形状



ガラスビーズの用途

- 透明封止材用フィラー
球状化による高充填率を生かし
耐久性の高い透明封止材が作製できます。
- 高透明性フィラー
比表面積が小さいため、樹脂との界面が少なくなり
より高い透明性が得られます。

URL <http://www.frit.co.jp/>

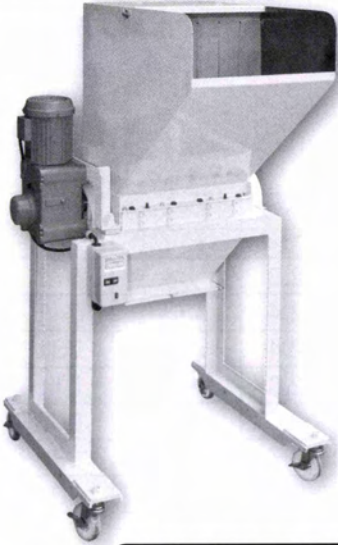
日本フリット株式会社

技術営業部 〒475-0823 愛知県半田市港町 4-5-5 TEL 0569(23)0466 FAX 0569(23)0434
問合せ用 e-mail np@frit.takara-standard.co.jp

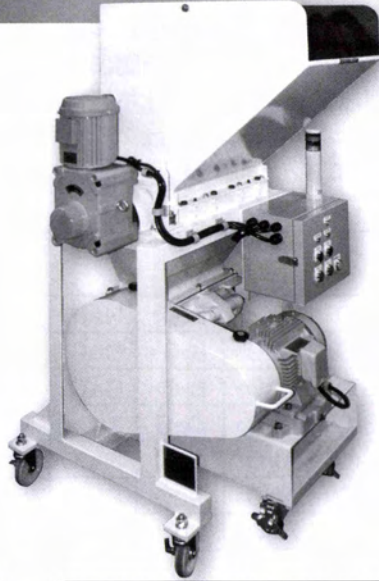


省スペース化で低動力、騒音の軽減を
可能にした大型破碎機・粗碎機!!

T-2545型

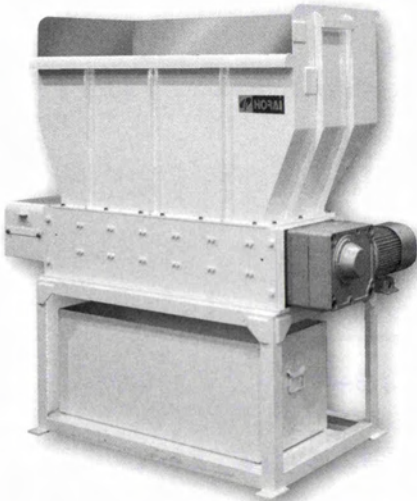


大型ランナー用粗碎機

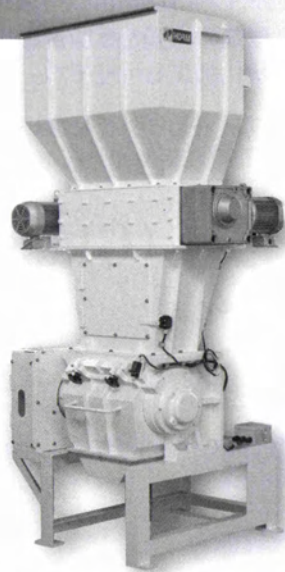


粗碎機+粉碎機(二段式)

KR-2090型



大型成形品用破碎機



破碎機+粉碎機(二段式)

お問い合わせは…

株式会社 **ホーライ** ホームページ <http://www.horai.co.jp>

東京営業事業所 〒100-0015 東京都台東区東上野5-1-8(上野富士ビル7F)
TEL.03-3843-6161 FAX.03-3841-0714

大阪営業事業所 〒577-0065 東大阪市高井田中2-1-1
TEL.06-6618-6222 FAX.06-6618-6224

名古屋営業事業所 〒456-0053 名古屋市熱田区一番1-14-27
TEL.052-681-1746 FAX.052-681-4584

MX-Nylon 高ガスバリア性 ポリアミド樹脂

特徴

- 高ガスバリア性
- 低吸水性
- 高強度



用途

- 食品包装 (PETボトル、シート、フィルム)
- 工業用途 (ホース、チューブ、HDPEボトル)
- 成形性改良 (結晶化遅延、二次加工性改良)

グレード一覧

	Method	Unit	S6007	S6121	K7007C
Melting Temperature	DSC	°C	237	237	229
Glass Transition Temperature	DSC	°C	85	85	92
Relative Viscosity	ISO307		2.6	3.5	2.6
Applications For PET bottles			○		
For HDPE blend containers				○	
For PP multilayer containers					○



MX-Nylonはガスバリア性を通じて
安全と環境負荷低減に貢献します。

LEXTER™ 高強度、高弾性率な熱可塑性 バイオベースポリマー

水や環境で劣化しないバイオベースの高性能ポリアミド。

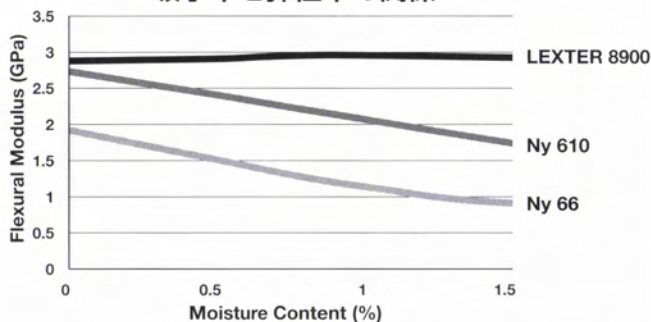
特徴

- 植物を原料(とうもろこし)
- 二酸化炭素排出量削減
- 低吸水性/吸水時の物性維持
- 高強度・高弾性率

Grade of LEXTER

Grade		8000	8500	8900
Thermal property				
Melting point	°C	190	215	290
Glass-transition temperature	°C	60	63	75
Physical property				
Density	g/cm ³	1.13	1.13	1.13
Equilibrium moisture content (Boiled)	%	2.7	2.9	2.9

吸水率と弾性率の関係



MGC 三菱ガス化学株式会社

〒100-8324 東京都千代田区丸の内2-5-2 三菱ビル TEL:03-3283-4800

UNIFINISH

マイクロフィニッシュ処理の効果

- 金型磨き時間1/10に短縮・省略
- トラレ・ウェルドライン減少
- 金型成形時の離型性向上
- 色替え・洗浄の時間短縮
- 押出成形時の目ヤニ・焦げの減少
- コーティング・メッキ前の処理時間大幅短縮
- 放電加工後のハッカ層除去



写真:UNIFINISH XS55
作業スペース:545×370×350mm

マイクロフィニッシュ処理とは

樹脂滞留の原因となる微細なキズがある金属表面を2段階のブラスト処理により緻密化させます。マイクロフィニッシュ処理により緻密化された金属表面は樹脂の流動性・離型性が向上します。

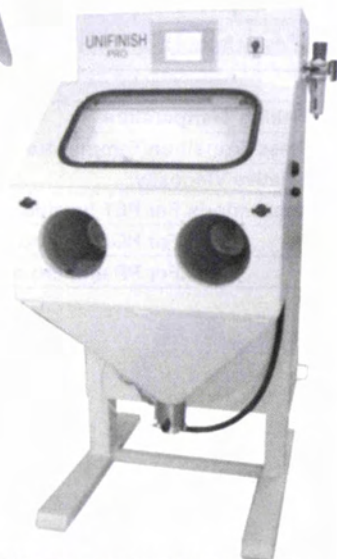
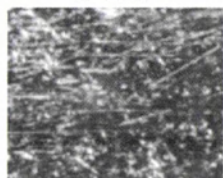


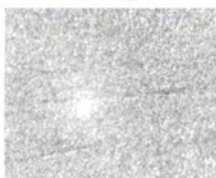
写真:UNIFINISH XS75 PRO
作業スペース:750×500×500mm
簡単なタッチパネル操作

マイクロフィニッシュによる金属表面の違い

処理前



処理後

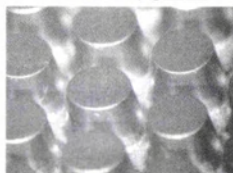


マイクロフィニッシュ処理の一例

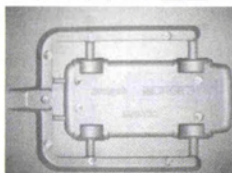
スクリュー



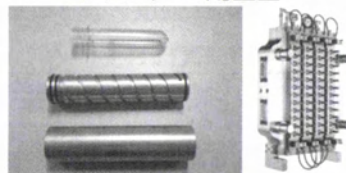
スピーカー用金型



ダイキャスト金型



プリフォーム用金型



UNITEK
ユニテック・ジャパン株式会社

大阪本社 〒563-0025 大阪府池田市城南2-7-6 神田第2ビル
横浜営業所 〒222-0033 横浜市港北区新横浜2-17-11 アイシズプラザ4階

E-mail: unjkk@pop21.odn.ne.jp
http://www.unitekjapan.co.jp
TEL:072-754-5757 FAX:072-754-5758
TEL:045-470-0177 FAX:045-470-0178

成形稼働と高品質を安定させ自動化・省力化のカギを握る
スター精機の最新取出口ロボットシリーズ!

ix-VII SERIES
INTEGRATED SERVO ROBOT

Gx-VII SERIES
GENERAL SERVO ROBOT



ix-VIIシリーズコントローラ
STEC-610



Gx-VIIシリーズコントローラ
STEC-510



お客様の「ものづくり」の夢を実現する

<http://www.starseiki.com>

STAR

Eins

Robot Chucking Parts. アイソツ

アイソツショップ

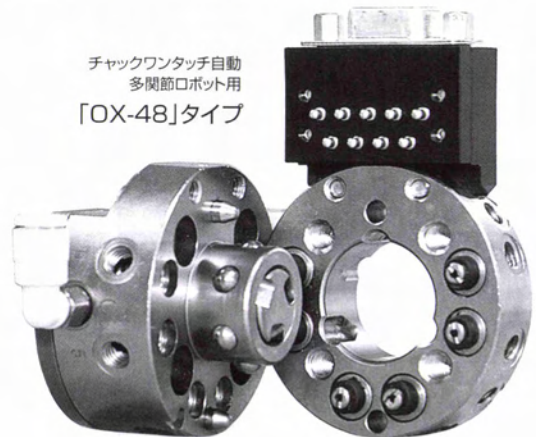
<http://www.eins1.jp>

株式会社スター精機 Eins事業部

〒480-0132 愛知県丹羽郡大口町秋田3-133
TEL.0587-95-6491 FAX.0587-94-1319

生産ラインの効率化とコストダウンに!

チャックワンタッチ自動
多関節ロボット用
「OX-48」タイプ



株式会社スター精機

本社工場

〒480-0132 愛知県丹羽郡大口町秋田3-133
☎0587(95)7551

【出雲工場】〒699-0631 島根県出雲市斐川町直江3538(斐川南工業団地) ☎0853(72)4311
【関東支店】〒327-0003 栃木県佐野市大橋町3241番地 ☎0283(24)8211
【名古屋支店】〒480-0132 愛知県丹羽郡大口町秋田3-133 ☎0587(95)7557
【大阪支店】〒530-0041 大阪府大阪市北区天神橋4-6-27 ☎06(6352)2281

営業
拠点

仙台/新潟/東京/神奈川/甲信/浜松
静岡(出張所)/富山/滋賀/広島/福岡

海外
拠点

アメリカ・イタリア・チェコ・ブラジル・韓国
中国・香港・台湾・タイ・マレーシア・シンガポール
インドネシア・フィリピン・ベトナム・インド



携帯電話からも
アクセスできます
(一部機種除く)

実用新案

ストランドペレタイザーの決定版!!

ONE HAND CUTTER

実績の片持ち回転刃で業界に新風

片持ち

ペレタイザー

ペレタイザーは押出機の付属品ではありません。

ペレットの製造に際し、今までペレタイザーは単に切れれば良いと思われており、具合が悪くても、複雑な構造のため、こわれるまで使用し「修理」という際の時間と費用の浪費は、はかりしれないものがあります。しかし、回転刃を片持ちにすることにより、これらの無駄を省くことができます。ペレタイザーは単なる付属品ではなく独立した切断装置なのです。

特長

●片持ち

回転刃を片持ちにすることにより、回転刃の交換が簡単にできます。

●防水

ベアリング類がシールされ、耐久性が向上します。

●回転刃

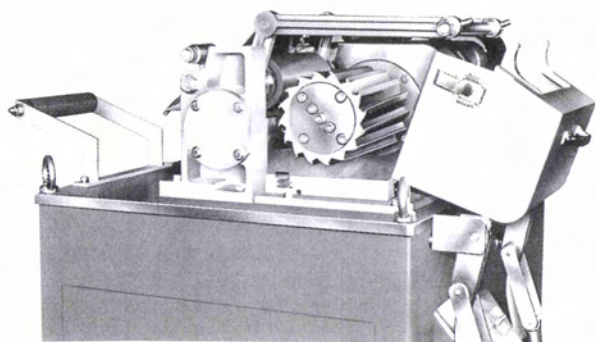
刃先の角度を工夫した新型の回転刃により、ペレットの切断面がきれいに切れます。

●防音

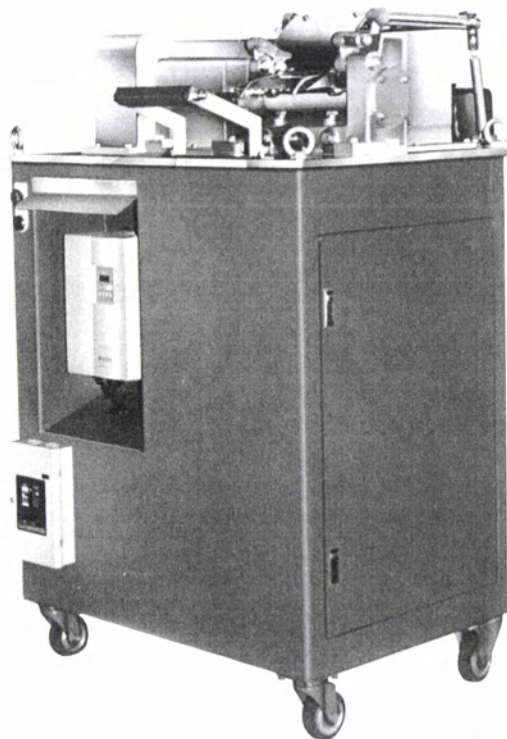
インバータ変速ですので変速機の騒音が発生しません。堅牢なボディでカッティング音を低くしました。

●軟質

特殊機構の引取ロールにより、軟質の樹脂も巻き上げることなくカッティングし、一般汎用樹脂からポリエステル、エパーウレタン系、ガラス繊維入り、タルク等のフィラー入り樹脂まで幅広く利用できます。



DSK-5型



標準仕様	SS-1型	DSK-5型
カッティング能力	100kg/h	400kg/h
主電動機	0.75kW	3.7kW
変速機種類	インバータ	インバータ
引取速度	33m/min	53m/min
回転刃径・巾	φ107×100巾	φ200×250
回転刃材質	SKD・超硬	SKH・超硬
ペレット長さ	3mm	3mm
*全高	1210mm	1450mm
*全巾	560mm	890mm
*奥行	550mm	640mm
*シュート口高さ	630mm	630mm

*オプションにてステップ架台をセットできます。

営業品目

各種押出機設計製作 着色、再生各種
 マジックベント発売元 特許取得済
 合理化機械設計製作 振動ふるい（3段式）
 ストランド水切装置
 （特許申請済）

NPC 日本プラコン株式会社

〒332-0031 埼玉県川口市青木2-3-6
 TEL:048-251-7881(代表) FAX:048-253-8142
 URL <http://www.placon.jp>

me Supportive Sure Surprising Sustainable Swift Songwon Scientific Secure Select Seamless Sensational Sensible Serious Skilled Service Signifi
 ly Spirited Splendid Spontaneous **Stable** Steadfast Stepchanging Sterling Stewardship Strategic Striking Strong Studios Sturdy Successfu
 : Secure Select Seamless Sensational Sensible Serious Service Significant Sincere Skilled Smart Solid Solutions Solving Sophisticated Spe
 inging **Sterling** Stewardship Strategic Striking Strong Studios Sturdy Successful Superior Supreme Supportive Sure Surprising Sustainabl
 e Significant Sincere Salient Smart Solid Solutions Solving Sophisticated Special Specific **Stepchanging** Speedy Spirited Splendid Spont
 Successful Superior Supreme Supportive Sure **Surprising** Sustainable Swift Songwon Scientific Secure Select Seamless Sensational Sensi
 ticated Special Specific Speedy Spirited Splendid Spontaneous **Stable** Steadfast Stepchanging Sterling Stewardship Strategic **Striking** Str
 le **Swift** Songwon Scientific Secure Select Seamless Sensational Sensible Serious Service Significant Sincere Skilled Smart Solid Solutions
 us Stable Steadfast Stepchanging Sterling Stewardship Strategic Striking Strong **Studios** Sturdy Successful Salient Supreme Supportiv
 : Sensational Sensible Serious Service **Significant** Sincere Skilled Smart Solid Solutions Solving Sophisticated Special Specific Speedy S
 ategic Striking Strong Studios Sturdy Successful Superior Supreme Supportive Sure Surprising Sustainable Swift Songwon **Secure** Scientifi
 art Solid **SALIENT** Solutions Solving Sophisticated Spec Stable Steadfast Stepchanging Steri
 Spirited **IN ADDITIVES** Supportive Sure Surprising Sustainable Swift Successful **Superior** Supreme Supportive Sure
 Studios Sturdy Successful Superior Supreme Solid Solutions Solving Sophisticated Special Specific Speedy Spirited Splendid
 : Striking Strong Studios Sturdy Successful Superior Supreme Supportive **Sensational** Salient Surprising Sustainable Swift Songwon Scienti
 id Solutions Solving **Sophisticated** Special Specific Speedy Spirited Splendid Spontaneous Stable Steadfast Stepchanging Sterling Stewar
 e Supportive Sure Surprising Sustainable Swift Songwon Scientific Secure Select Seamless Sensational Sensible Serious **Service** Significar
 ed **Speedy** Splendid Spontaneous Stable Steadfast Stepchanging Sterling Stewardship Strategic Striking Strong Studios Sturdy Succ
 : Secure Select Seamless Sensational Sensible Serious Service Significant **Sincere** Skilled Smart Solid Solutions Solving Sophisticated
 Sterling Stewardship **Strategic** Striking Strong Studios Sturdy Successful Superior Supreme Supportive Sure Surprising Sustain
 erious Service Significant Sincere Skilled Salient Solid Solutions Solving Sophisticated Special Specific **Spontaneous** Stable St
 riking Strong Studios **Sturdy** Successful Superior Supreme Supportive Sure Surprising Sustainable Swift Songwon Scientific Sec
 d Smart Solid Solutions Solving Sophisticated Special **Stewardship** Specific Speedy Spirited Splendid Spontaneous Stable Steac

SONGNOX®

酸化防止剤

SONGNOX® OPS

ワン・パック・システム

SONGLIGHT®

光安定剤 (HALS)

SONGSORB®

紫外線吸収剤

SONGSTAB®

酸捕捉剤

SONGSTAB®

塩ビ安定剤

SONGCAT™

錫中間体

SONGCIZER™

可塑剤

www.songwonind.com

松原産業株式会社



ソングウォンインターナショナルジャパン株式会社

〒105-0003 東京都港区西新橋1-5-8 西新橋一丁目川手ビル8F 801

Tel:03-6268-8721 Fax:03-6206-1302

E-mail:swtoko@songwonind.com

千葉テクニカルセンター
物性評価、材料試験
混練・コンパウンディング
成形加工試験
Technical

高分子・プラスチック・複合材料の 材料開発支援センター

3拠点による
「ソリューション体制」
を実現

横浜ラボラトリーズ
高分子合成
材料分析、物性測定
混練・成形加工試験
Laboratories

東京オフィス
海外規格申請
代行業務
(UL、FDA、AMECA、OWS)
International

サービスのご案内

- ▶ 高分子合成・重合などの受託研究開発サポート
- ▶ 材料分析による解析サービス
- ▶ 混練・成形・加工試験サービス(サンプル作製及び成形試験)
- ▶ 物性測定・材料試験サービス
- ▶ 海外規格申請代行サービス

株式会社DJK URL : <http://www.djklab.com> E-mail : info@djklab.com

- 本社・千葉テクニカルセンター 〒270-0222 千葉県野田市木間ヶ瀬 5376 TEL : 04-7198-4111 / FAX : 04-7198-3358
- 横浜ラボラトリーズ 〒224-0043 神奈川県横浜市都筑区折本町 399-1 TEL : 045-473-0186 / FAX : 045-473-0174
- 東京オフィス 〒107-0052 東京都港区赤坂 2-4-1(白亜ビル) TEL : 03-3585-8131 / FAX : 03-3588-1830

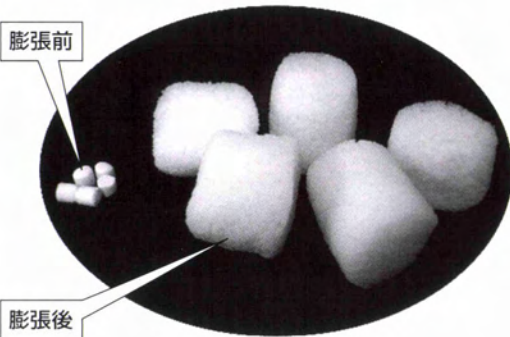
熱膨張マイクロカプセル

EXPANCEL®

Since 1980

膨張するペレット

膨張前



膨張後

写真のペレットは、熱膨張マイクロカプセル「EXPANCEL」(エクスパンセル)を練り込んだマスターバッチペレットを、オープンで加熱したものです。

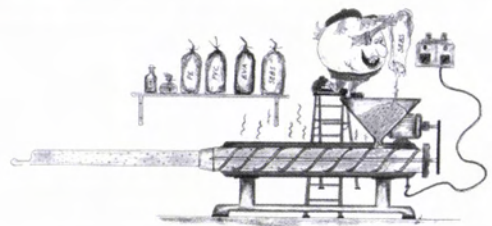
このマスターバッチペレットを熱可塑性樹脂やエラストマー・ゴム成型に用いると、発泡成型が容易に行えます。EXPANCELは、いわば膨張するフィラーです。

EXPANCEL自身がシェルをもった風船のため、ガス抜けが生じず、材料の熔融張力に頼ることなく、安定した成型性・セル構造を得ることができます。

使用方法

マスターバッチペレットをドライブレンドするのみ。特別な装置や事前準備は必要ありません。

▶ 詳しくは、弊社まで御気軽にお問い合わせください ◀

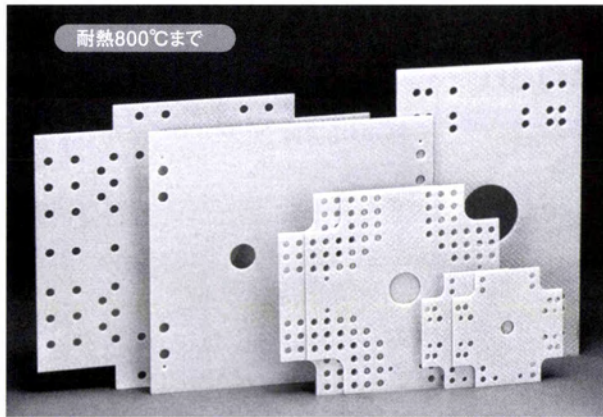


日本フィライト株式会社

〒541-0044 大阪市中央区伏見町2丁目4番5号
TEL.06-6227-0729 FAX.06-6227-0397

◆ ブランデンパーガーの断熱板 ◆

高断熱・耐圧・省エネ・高い信頼性



用途

- 射出成形機用・プレス用
- ゴム用・プラスチック成型用
- 半導体および電子機械等・新素材
- 精密機器・各種産業機械
- 摺動用・軸受け用

低価格品から高級品まで様々なバリエーションを取り揃えております。小物から定尺板までどんな寸法でも素材・機械加工まで承ります。

ご相談はお気軽にこちらまで

 **株式会社ダイハン**

〒146-0095 東京都大田区多摩川1-18-3 TEL:03-3759-2321 FAX:03-3758-8511
E-mail eigyou@daihan-net.co.jp URL <http://www.daihan-net.jp>

プラスチック用
難燃剤
紫外線吸収剤
酸化防止剤
光拡散剤

アルベマール社 商品

難燃剤 各種
樹脂添加剤 各種

シプロ化成(株)商品

SEESORB 100,700シリーズ 各種プラスチック用紫外線吸収剤
SEENOX 412S他 各種プラスチック用酸化防止剤
シプロンーA PC, PS, PVC用光拡散剤

複合材料

MATシリーズ オレフィンの無機充填剤
マスターバッチ
MAT-805T PP/タルク高濃度マスターバッチ

 **白石カルシウム株式会社**
<http://www.shiraishi.co.jp>

本社 大阪市北区同心2丁目10番5号 TEL (06) 6882-3662
東京支社 東京都千代田区岩本町1丁目1番8号 TEL (03) 3863-8907
名古屋支社 名古屋市西区郡古野1丁目37番23号 TEL (052) 571-3361
札幌営業所 札幌市白石区平和通11丁目北7-23 TEL (011) 864-1566
仙台営業所 仙台市若林区卸町4丁目8番6号 TEL (022) 231-4751
静岡営業所 静岡市駿河区南町6番16号/レ・ルネッサンス2024 TEL (054) 202-0881
広島営業所 広島市中区羽衣町7番23号 TEL (082) 545-7751

あらゆるユーザーニーズに応える

酸化マグネシウム

スターマグ

《用途》

- クロロブレンゴム・各種合成ゴム
- 各種プラスチック
- セラミックス・フェライト
- 食品添加物・飼料添加物

難燃用水酸化マグネシウム

マグシーズ

N-6(脂肪酸処理品)
S-6(シランカップリング処理剤)

《用途》

- ゴム
- 一般化学工業原料
- プラスチック改質配合剤
- プラスチック難燃剤

炭酸マグネシウム

金星(軽質)・重質

《用途》

- 天然ゴム・各種合成ゴム補強配合剤
- ファインセラミックス
- 塗料・顔料
- 食品添加物



このしま
神島化学工業株式会社

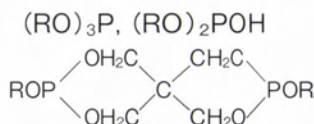
本社 〒550-0011 大阪市西区阿波座1丁目3-15 (JEI西本町ビル6階) ☎06-6110-1132(直)
東京営業所 〒101-0041 東京都千代田区神田須田町2-5-2 (須田町佐志田ビル2階) ☎03-5296-3792(直)
諫問工場 〒769-1103 香川県三豊市諫問町香田80番地 ☎0875-83-3155(代)

http://www.konoshima.co.jp

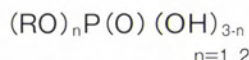
ニーズに応じてシーズを提供する城北化学

■汎用樹脂からエンプラまでの安定剤

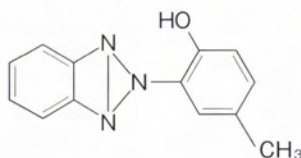
●亜リン酸エステル



●リン酸エステル



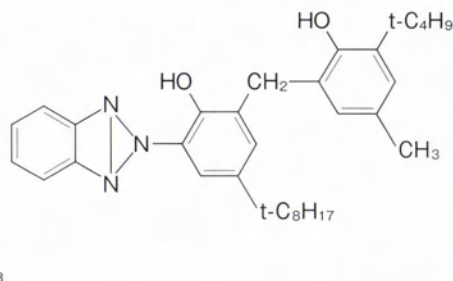
●紫外線吸収剤



■銅および銅合金用防錆材



■多機能型安定剤

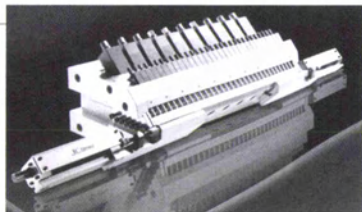


JCIC 城北化学工業株式会社

*カタログ進呈

本社 〒150-0013 東京都渋谷区恵比寿1-3-1 朝日生命恵比寿ビル5階
大阪営業所 〒541-0056 大阪市中央区久太郎町1-9-29 東本町ビル4階

TEL 03(5447)5760(代) FAX 03(5447)5771
TEL 06(6262)0485(代) FAX 06(6266)2945



単層、多層フィルム、シート、ボード用Tダイス

製造範囲：幅200mm～8000mm（一貫設計製造）
 使用鋼材：ドイツ製調質材（日本製鋼材も対応可能）
 SUS、耐腐食合金

※常時鋼材は工場内在庫

表面処理：硬質クロームメッキ、NIメッキ

※全て自社工場内にて施工

表面粗度：0.2S以下（リップランド）※ラッピング処理対応

幅可変機構：固定式アウターディッケル

ネジ作動式アウターディッケル（押出中の可変対応）

インナーディッケル

厚み可変機構：クイックリップ（押出中の可変対応）

スライドリップ

多層方式：フィードブロック各種（2層～9層）、

マルチマニホールド（2層～5層）

平均納期：仕様確定後3か月前後。

検査体制：日本人スタッフ（JCM社）による各種精密検査。

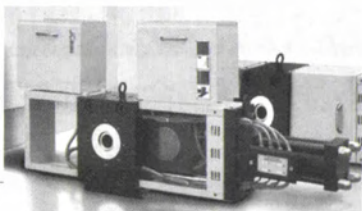
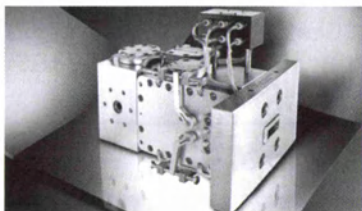
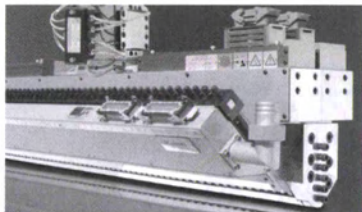
日本国内メンテナンス体制：

日本国内Tダイス製造メーカーでの保守対応可能。

日本国内納入実績：多数。（詳細はお電話又はE-Mailにて）

※工場見学も随時承っております。（現地日本人スタッフ対応）

詳細はお電話又はE-Mailにて）



その他製造品目

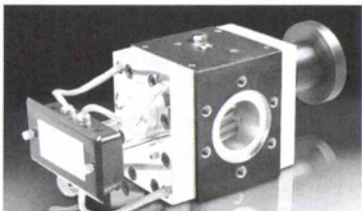
熔融樹脂用ギヤーポンプ各種：30cc～500cc/rev

※駆動、圧力フィードバックシステム対応

スクリーンチェンジャー各種：φ50mm～φ250mm、油圧式、手動式

ベリンジャー方式（シングルプレート、ダブルプレート）

※詳細に関しましてはお問い合わせ願います。



ISO9001 & CE

製造・技術サポート

製造元：
 浙江精诚模具機械有限公司

TEL:+86-576-8402 5800
 FAX:+86-576-8420 5880
 Web:www.jc-times.com
 E-Mail:jc@jc-times.com

日本向け総代理：
 上海捷司模貿易有限公司（JCMC）
 株式会社ジェーシーエム（JCMJ）
 （技術サポート）
 TEL:+86-21-6916-9159
 FAX:+86-21-6916-9639
 E-Mail:k.senda@jcm-sh.com

販売

日本販売元：
 株式会社GSIクレオス
 TEL:03-5211-1813
 FAX:03-5211-1906
 E-Mail：
 y.nagata@gsi.co.jp

代理店：
 三井物産プラスチック株式会社
 TEL:03-6328-5174
 E-mail:（東京）
 N.Nakajima@mbptrade.com
 TEL:06-7176-5194
 E-mail:（大阪）
 S.Uchi@mbptrade.com

地球環境に優しい……究極の表面処理技術

プラスチックの
ウエルド・シボムラ 消します!

綺麗な凹凸表面を創造する

ファインブラスト® [FB]

受託加工

物質表面へ小さな粒子を激しく衝突させ表面に凹凸をつける、または磨くという目的の「ブラスト加工」は古くから知られた技術です。しかしその凹凸形状をとってみても不均一であり利用の道は限られておりました。当社は独特な衝突材を管理された作業から精密で均一にコントロールされた凹凸を提供することに成功しました。この管理された加工技術が **ファインブラスト® [FB]** 加工です。

☆御用命・御相談は

株式会社



本社・開発部 〒350-0851 埼玉県川越市氷川町103番地
TEL.049(227)1045 FAX.049(225)6770
関ヶ原開発部 〒503-1543 岐阜県不破郡関ヶ原町大字今須2536-1
TEL.0584(43)3030 FAX.0584(43)3031
URL : <http://www.tosico.co.jp/> E-mail : eigyout@tosico.co.jp

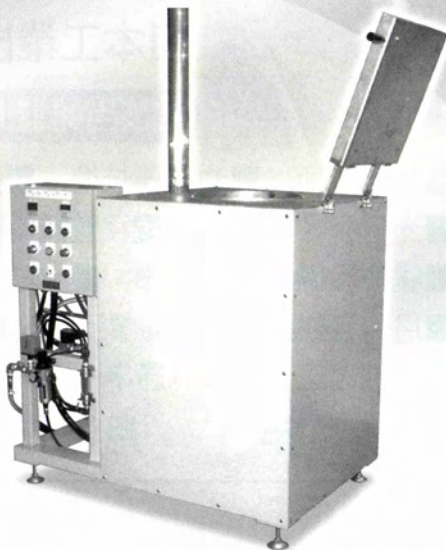
ブレーカープレートクリーナー

プラスチックの付着した押出機の ブレーカープレートの掃除に お困りになっていませんか？

本装置は宝石として有名なガーネットの粉末を高温に加熱し、エアで流動化をさせることにより、金属部分に固着した樹脂を短時間（約30分）で燃焼除去するクリーナーです。

- 特長**
1. 操作が簡単で手間が掛かりません。
 2. 短時間で付着物が除去できます。
 3. 小さな穴や、複雑な形状の部品でも処理できます。
 4. 低コストです。

処理部品 / ブレーカープレート、ノズル、口金、フィルター、ダイス、スクリューセグメント、ギャボン部品、ボルト…
(営業品目) スクリュー洗浄装置、高水圧ポンプ、プラスチック省力自動機



高水圧ポンプ単体の販売も致します。



株式会社 **三愛エンジニアリング**

〒532-0021 大阪市淀川区田川北3丁目1-35
TEL(06)6886-2406 FAX(06)6886-2407

<http://www.san-ai-eng.co.jp/> E-mail: info@san-ai-eng.co.jp

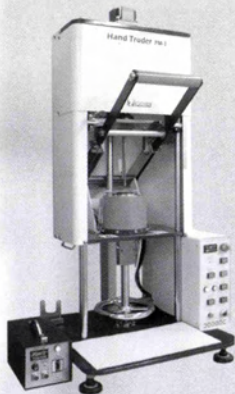
プラスチック 6月号広告目次

【ア・カ】		テクノベル	010
旭化成ケミカルズ	028	東邦機械工業	018
池貝	表2 (00B)	東洋機械金属	002
イハラケミカル工業	025	東洋精機製作所	表3 (00C)
塩ビ工業・環境協会	030	トクデン	022
化学工業日報社	040	トシコ	066
クレイトンポリマーージャパン	032	トミー機械工業	023
神島化学工業	043		
【サ】		【ナ】	
サーモ・プラスチック工業	024	中村科学工業	012
三愛エンジニアリング	067	日祥	024
GSIクレオス	表1 (00A) 044	日本合成化学工業	表4 (00D)
ジー・エム・エンジニアリング	021	日本ダイニスコ	006
システムリソーセズ	013	日本フライト	041
城北化学工業	043	日本プラコン	038
白石カルシウム	042	日本フリット	033
スター精機	037	日本油機	001
STEER JAPAN	017	【ハ】	
ソウオンインターナショナルジャパン	039	ハーモ	011
【タ】		萩原工業	008・009
大成社	065	PSジャパン	026
ダイセルポリマー	007	プラスチック循環利用協会	031
大同トレーディング	020	ホーライ	034
大日精化工業	029	ポロン研究所	019
ダイハン	042	【マ・ヤ】	
大洋塩ビ	027	三菱ガス化学	035
タナカ	016	明星金属工業所	014・015
DJK	041	ユニテックジャパン	036

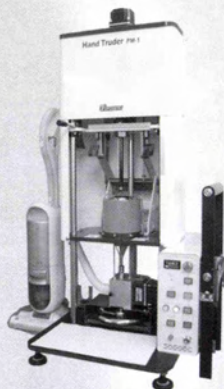
安心できる未来は信頼できる製品との出会いから・・・

ハンド トゥルーダ

1台で2役 手動射出成形・ペレット作成!



モルダ



ペレタイザ

ストログラフE

卓上型万能試験機
 低価格で高性能 レンジレス



メルトインデックサ

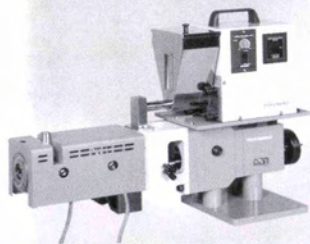
オプション豊富簡単グレードアップ
 MFR・MVR測定装置



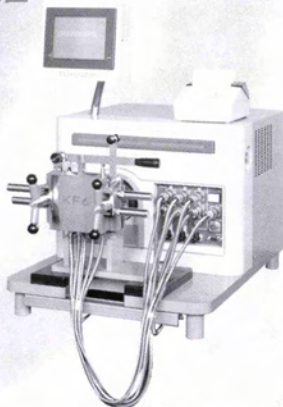
型式 G-01

ラボプラストミル μ

少量サンプル 混練押出装置
 材料の開発ツール



二軸セグメント押出機



ナノ分散研究用ミキサ6cc

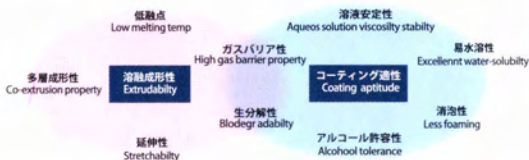
ガスバリア性付与 Improve Gas barrier property

溶融成形と水溶液コーティングの
いずれの方法でも加工ができます。

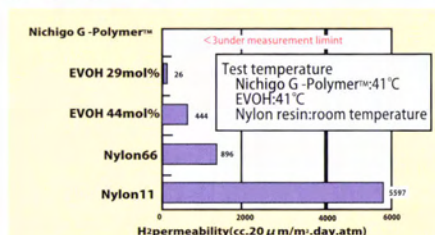
Oxygen gas barrier

Film structure	OTR(cc/m2 day atm)
Nichigo G-polymer(3μ)coated O-PET	0.03*
Metalized O-PET	1-3
Silica deposited O-PET	1-5
Alumina deposited O-PET	1.5-5
PVDC coated O-PP	15
PET(25μ)	40
Nichigo G-polymer(3μ)coated O-PLA	0.03*
O-PLA	>100

*At 23degreeC 40%RH

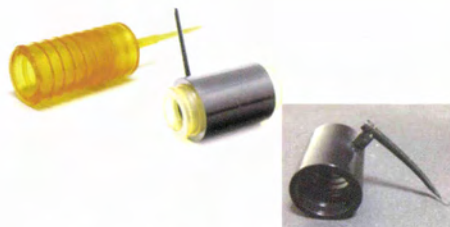


Hydrogen gas barrier



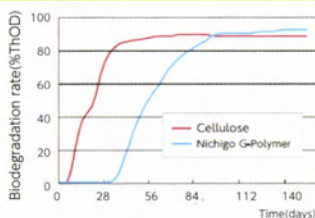
水溶性成形物 Water-soluble Molding piece

溶融紡糸、射出・押出成形が可能です。
不織布は低温水溶解性 (5~10℃)、
親水性・耐溶剤性を有します。



複雑な構造の成形が可能であり、
中子・外子としても使用できます。

生分解性 Biodegradability



[Test method]
Standard: DIN EN ISO 14851
Respirometer: BSBdigi
(SELUTECH GmbH Hechingen, Germany)
Concentration test compound: 400mg/L
ThOD test compound: 1832mg/g
Test volume: 250mL/test vessel

